



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม

พ.ศ. ๒๕๖๐

ตามที่คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีมติเมื่อวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘ ให้เปิดการไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และต่อมากรมการค้าต่างประเทศได้ออกประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ.๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘ นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยขั้นที่สุดเมื่อวันที่ ๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ว่ามีการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และก่อให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญที่อาจเกิดแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ จึงมีมติให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดเพื่อชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการนำเข้าสินค้านี้

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๔๙ มาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่น

รีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตราดังต่อไปนี้

(๑) ร้อยละ ๖.๖๓ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Hoa Sen Group

(๒) ร้อยละ ๔.๓๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Nam Kim Steel Joint Stock Company

(๓) ร้อยละ ๓๔.๐๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Dai Thien Loc Corporation

(๔) ร้อยละ ๔๖.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Southern Steel Sheet Company

(๕) ร้อยละ ๕๓.๒๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก TVP Steel Joint Stock Company

(๖) ร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Ton Dong A Corporation

(๗) ร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจากรายอื่น

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตกระดานไวท์บอร์ด (White Board) ตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ โดยมีปริมาณนำเข้าไม่เกิน ๓๐ ตันต่อปี

(๒) กรณีนำเข้าสินค้าดังกล่าวที่มีการเคลือบสีแบบ Silicon Modified Polyester (SMP) เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตห้องเย็นตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ โดยมีปริมาณนำเข้าไม่เกิน ๒,๐๐๐ ตันต่อปี เป็นระยะเวลา ๒ ปี

(๓) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า ตามบัญชี ข. ท้ายประกาศนี้ เป็นระยะเวลา ๒ ปี

(๔) กรณีการนำเข้าสินค้าตามบัญชี ก. ห้ายประกาศนี้ เพื่อนำมาผลิตเพื่อการส่งออก ดังนี้

(ก) กรณีผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกนำเข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้า เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

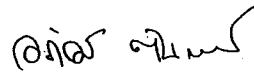
(ข) กรณีผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(ค) กรณีผู้นำสินค้านำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร ทั้งนี้ การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ตาม (๔) ต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยการนั้นกำหนดแล้วแต่กรณี

ข้อ ๕ กรณีการนำเข้าสินค้านำเข้าตามข้อ ๔ (๑) (๒) และ (๓) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด

ข้อ ๖ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยขั้นที่สุดของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐



(นางอภिरตี ตันตราภรณ์)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่มที่ ๑๓๔ ตอนพิเศษ ๘๘ ง ลงวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง การตอบโต้การข่มขู่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ: ๒๕๖๐

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการข่มขู่ตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงือของ อะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมี อะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเป็น ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเป็น ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเป็น ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุบตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุบตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนด้วยโลหะเคลือบด้วยโพสเฟอรัสและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของ อะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมี อะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑.๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๙๐	อื่นๆ	- Deep drawing grade (DX๕๕D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑.๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๒๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๕D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑.๓๒๕ มิลลิเมตร

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบชุบร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบชุบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๓๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๕D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๔๐	อื่นๆ ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๕D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๕D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

เรื่อง การตอบโต้การทรมลาคติสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทรมลาคติและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๒.๔๐.๑๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๑๒.๔๐.๑๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๑๒.๔๐.๑๙	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๑๒.๔๐.๙๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจรณการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๒.๔๐.๙๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๑๒.๔๐.๙๙	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๑๕.๙๙.๙๐	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสีและเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๖.๙๙.๑๙	๐๙๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๓D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)
๗๒๖.๙๙.๙๙	๐๙๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> - Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๓D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบ จุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน J.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๗ ระบุเป็น High Polymer Polyester ความหนาด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนา ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบุเป็น Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความ หนาด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนา ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนา ๕ ไมครอน ความหนาด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนา ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนา ๕ ไมครอน, ความหนาด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๑D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบ ร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรต DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CQ, เกรต DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความ หนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒.๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสศีกิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบ จุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสี ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความ หนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๓๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ -สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เงือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	

บัญชี ข. ทำயประกาศณะกรรมกรการพิจารณการทุมตลาตและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบได้การทุมตลาตสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้น ไป และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้น ไป และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโลหะเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโลหะหรือเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วพาสี
 บัญชี ข. ทำยประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เงือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วพาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เงือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วพาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตร ขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	

บัญชี ข. ทำயประกาศนณการรรมการพิจารณาการทุ่ไม่ตลาดและการอุตทุน
 เรื่อง การตอบได้การทุ่ไม่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาลี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๙๐ อื่นๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสิ่ด้้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสิ่ด้้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสิ่ด้้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสิ่ด้้านบนและล่าง ไมเกิน ๔ ชั้น, ความหนาสิ่ด้้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสิ่ด้้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสิ่ด้้านล่าง ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสิ่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสิ่ด้้านบน Polyurethane ความหนาสิ่ ๕ ไมครอน ความหนาสิ่ด้้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสิ่ด้้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสิ่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสิ่ด้้านบน Polyurethane ความหนาสิ่ ๕ ไมครอน, ความหนาสิ่ด้้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสิ่ด้้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. ทำยประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๒๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> -เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ -สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบรีดแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบรีดแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๓๐	อื่นๆ ที่มีขนาดหน้าเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาหน้าสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาหน้าสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาหน้าสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาหน้าสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาหน้าสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาหน้าสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาหน้าสี ๕ ไมครอน ความหนาหน้าสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาหน้าสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาหน้าสี ๕ ไมครอน, ความหนาหน้าสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. ทำยประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๔๐	อื่นๆ ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<p>- เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester ; จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๕ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</p> <p>- เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</p> <p>- สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</p>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การพิมพ์ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาฟิล์มรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาฟิล์มด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาฟิล์มด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาฟิล์มด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาฟิล์มสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๕๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาฟิล์ม ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาฟิล์ม ๕ ไมครอน ความหนาฟิล์มสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๕๓/Ab๕๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาฟิล์ม ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาฟิล์ม ๕ ไมครอน, ความหนาฟิล์มสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การพิมพ์ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๐๒.๔๐.๑๑	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๕D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๔, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๘PCT), DOI ๓๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๓๓/Ab๕๓๓M๑ : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๘PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๕D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๑๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่คำนวณรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความ หนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๑๙	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่สีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่สีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่สีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่สีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่สี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่สี ๕ ไมครอน ความหนาที่สีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่สี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่สี ๕ ไมครอน, ความหนาที่สีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ต่ำกว่าบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ต่ำกว่า ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ต่ำกว่าบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ต่ำกว่า ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๓/A๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ต่ำกว่า ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

**บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐**

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๙	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความทนทานสีต้านรวม ๑๙ ไม่ครอน ความหนาสี ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมต้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมต้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความ หนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีต้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นต้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๑๐, ระบบสีต้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นต้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมต้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๒๕.๙๙.๙๐	๐๙๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> -เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนา สีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนา สีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ -สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ทำขงประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและภากรอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การพิมพ์ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีกะสีแบบร้อนแล้วทาลี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๒๖.๙๙๙.๑๙	๐๙๖๐ อื่นๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาแน่นด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาแน่นด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาแน่นด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาแน่นด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาแน่นสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาแน่น ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาแน่น ๕ ไมครอน ความหนาแน่นด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM Ab๕๓๗/Ab๕๓๘M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาแน่น ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาแน่น ๕ ไมครอน, ความหนาแน่นด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรด DX๕๑D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน
 เรื่อง การตอบโต้การพิมพ์ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีแบบร้อนแล้วทาสี
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๒๖.๙๙.๙๙	๐๙๐ อื่นๆ		<ul style="list-style-type: none"> - เกรต DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่คำนวณรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CQ, เกรต DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไมเกิน ๔ ชั้น, ความ หนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ - เกรต DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ - สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating