



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน
พ.ศ. ๒๕๕๖

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ กำหนดให้เปิดไต่สวนสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน ตามบัญชีแนบท้ายประกาศยกเว้นเหล็กแผ่นรีดเย็นที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize :EG) ผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนและอบ (Galvanneal :GA) และผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อน (Galvanize Iron :GI) สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ ตามมาตรา ๓๙ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนภายใต้พระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ได้มีคำวินิจฉัยเมื่อวันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๖ ว่าพฤติการณ์มีเหตุอันควรเชื่อว่าในขั้นที่สุดอาจต้องมีการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตั้งแต่วันที่ ๒๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๖ สำหรับสินค้านำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนจึงเห็นสมควรให้เรียกหลักประกันอากรสำหรับการนำเข้าสินค้านี้

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๑ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๕๖”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาถึงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๓ ให้กรมศุลกากรเรียกหลักประกันอากรเป็นหนังสือค้ำประกันจากธนาคารพาณิชย์ซึ่งดำเนินกิจการหรือมีสาขาดำเนินกิจการในประเทศไทย สำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อย ที่กำหนดตามบัญชีท้ายประกาศนี้ในอัตราดังต่อไปนี้

- (๑) อัตราร้อยละ ๑๑.๗๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน
- (๒) อัตราร้อยละ ๑๑.๘๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม
- (๓) อัตราร้อยละ ๘.๗๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากไต้หวัน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖



(นายบุญทรง เตริยาภิรมย์)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุบตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง การตอบโต้การทุบตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน

พ.ศ. ๒๕๕๖

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๕.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตร ขึ้นไป	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อนเหล็กความต้านแรงดึงสูงมีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อนเหล็กความต้านแรงดึงสูงมีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๖.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่ต่ำกว่า ๓ มิลลิเมตร	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๗.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๖	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๗	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๗.๐๐	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
<p>๗๒๐๙.๑๘.๙๑</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ</p> <p>- เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)</p> <p>- - ที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร</p> <p>- - - อื่นๆ</p> <p>- - - - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า</p>	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๘.๙๑	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่ต่ำกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๑๘.๙๙	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๗๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลดิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๗๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลดิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๕.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๖.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - ไม่เป็นมัน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๗.๐๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - ไม่เป็นมันวน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๖	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๗	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๗.๐๐	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
<p>๗๒๐๙.๒๘.๑๐</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ</p> <p>- ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)</p> <p>-- ที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร</p> <p>--- มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า</p>	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไปแต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไปแต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไปแต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไปแต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๘.๑๐	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๐๙.๒๘.๙๐	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๕๓	ผ่านการอบอ่อนเหล็กความต้านแรงดึงสูงที่มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๖๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๗๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลค็อเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร
	๐๗๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลค็อเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
<p>๗๒๐๙.๙๐.๑๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ไปได้จากการรีดเย็น(โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - อื่นๆ - - เป็นลูกฟูก</p>	<p>๐๐๐</p>	<p>-</p>
<p>๗๒๐๙.๙๐.๙๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ไปได้จากการรีดเย็น(โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ - อื่นๆ. - - อื่นๆ</p>	<p>๐๐๐</p>	<p>-</p>

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๑๑.๒๓.๑๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - ทำเป็นลูกฟูก	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอน น้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอน ตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกิน ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอน มากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๙๐	อื่นๆ

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๑๑.๒๓.๒๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - แถบชนิดชุบและสตรีปที่มีความกว้างไม่เกิน ๔๐๐ มิลลิเมตร	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
๐๙๐	อื่นๆ	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - อื่น ๆ มีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวัตน์ต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลอิเหล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
	๐๙๐	อื่นๆ

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๑๑.๒๓.๙๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดย น้ำหนัก - - - อื่น ๆ	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลคัลเลอร์ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
๐๙๐	อื่น ๆ	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
<p>๗๒๑๑.๒๙.๑๐</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - อื่น ๆ - - - ทำเป็นลูกฟูก</p>	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน
	๐๙๐	อื่นๆ
<p>๗๒๑๑.๒๙.๒๐</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือ เหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - อื่น ๆ - - - แถบชนิดขูดและสตรีปที่มีความกว้าง ไม่เกิน ๔๐๐ มิลลิเมตร</p>	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๖๑	เหล็กนอเนอเรียนเต็ลอิเล็คทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
	๐๙๐	อื่นๆ

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๑๑.๒๙.๓๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - อื่น ๆ - - - อื่นๆ มีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๔ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
	๐๙๐	อื่นๆ
๗๒๑๑.๒๙.๙๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้าไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - อื่น ๆ - - - อื่นๆ	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก
	๐๙๐	อื่นๆ

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด
๗๒๒๕.๕๐.๙๐	๐๑๑	เจือโบรอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๐๐๘ ขึ้นไป โดยไม่มีการเจือธาตุอื่นๆ
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดทำด้วยเหล็กกล้าเจืออื่น ๆ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป - อื่น ๆ ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - อื่นๆ	๐๑๒	เจือโครเมียมตั้งแต่ร้อยละ ๐.๓ ขึ้นไป โดยไม่มีการเจือธาตุอื่นๆ

หมายเหตุ:

ยกเว้นเหล็กแผ่นรีดเย็นที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) ผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนและอบ (Galvanneal: GA) และผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อน (Galvanize Iron: GI) สำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ (Automobile) ตามบัญชีท้ายประกาศกรมการค้าต่างประเทศเรื่อง เปิดการไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕