



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและ  
ทบทวนขอบเขตของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจาก  
ประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย  
สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐ  
ประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย  
พ.ศ. ๒๕๕๒

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้  
การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น  
สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี  
ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชน  
แอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๔๖  
ลงวันที่ ๒๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศคณะกรรมการฯ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๔๖  
ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ กำหนดให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดการนำเข้าสินค้าเหล็ก  
แผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศต่าง ๆ รวม ๑๔ ประเทศ เป็น  
กำหนดเวลา ๕ ปี ตั้งแต่วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ ถึงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๑ และ  
ต่อมาบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ในฐานะตัวแทนกลุ่มอุตสาหกรรมภายในผู้ผลิต  
เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ได้ยื่นคำขอให้พิจารณาทบทวนเพื่อเรียกเก็บอากรตอบโต้  
การทุ่มตลาดสินค้านี้ดังกล่าวต่อไปอีก ๕ ปี ตามมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาด  
และการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ โดยแสดงเหตุผลข้อเท็จจริงว่า หากยุติการเรียก  
เก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตามประกาศข้างต้น จะทำให้มีการทุ่มตลาดต่อไป หรือทำให้การทุ่มตลาด  
ฟื้นคืนมาอีก ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีมติให้กรมการค้าต่างประเทศ  
เปิดการทบทวนความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดตามที่บริษัท สหวิริยา  
สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ยื่นคำขอ พร้อมทั้งให้ทบทวนขอบเขตของสินค้านี้ดังกล่าวด้วย ตาม  
ประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการทบทวนความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้  
การทุ่มตลาดและทบทวนขอบเขตของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มี  
แหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน  
สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศ

ยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และ ประเทศโรมาเนีย พ.ศ. ๒๕๕๑ ลงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๑ นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัย เมื่อวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๑ และวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๕๒ ดังนี้

(๑) การทบทวนขอบเขตสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน เห็นควรให้สินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน เพื่อรีดเย้นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีชนิดจุ่มชุบ (Galvanize Iron: GI) อยู่ในข่ายสินค้าที่จะ ใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป และให้สินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเพื่อรีดเย้นต่อสำหรับใช้ในกลุ่ม เหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance: HA/EA) และกลุ่มยานยนต์ (Automotive: AUTO) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้ การทุ่มตลาด

(๒) หากยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็น ม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐ อาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย จะทำให้มีการทุ่มตลาดและความเสียหายต่อไปหรือฟื้นคืนมาอีก จึงมีมติให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มี แหล่งกำเนิดจากประเทศดังกล่าวต่อไปอีกเป็นเวลาห้าปี ตามอัตราที่กำหนดเดิม ทั้งนี้ สินค้าเหล็กแผ่นรีด ร้อนเพื่อรีดเย้นต่อที่นำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) กลุ่ม เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance: HA/EA) และกลุ่มยานยนต์ (Automotive: AUTO) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ มาตรา ๖ มาตรา ๗ มาตรา ๔๙ มาตรา ๕๖ มาตรา ๕๗ มาตรา ๖๐ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้า จากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๕๒ ประกอบกับมติคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเมื่อ วันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๑ และวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๕๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและ การอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและ ทบทวนขอบเขตของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศ ญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐ เกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตย ประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย พ.ศ. ๒๕๕๒”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นกำหนดเวลาห้าปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐ รัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา

สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ในอัตราที่กำหนดดังนี้


- (๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) JFE STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๓.๒๒ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) NIPPON STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๖.๒๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐแอฟริกาใต้ ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) ISCOR LIMITED และ SALDANHA STEEL (PTY) LTD อัตราร้อยละ ๑๒๘.๑๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๒๘.๑๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธรัฐรัสเซีย ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) NOVOLIPETSK IRON & STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๒๔.๒๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) JSC SEVERSTAL อัตราร้อยละ ๓๕.๑๗ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๕.๑๗ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๔) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐคาซัคสถาน ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) JSC ARCELORMITTAL TEMIRTAU (ชื่อเดิม OJSC ISPAT KARMET) อัตราร้อยละ ๑๐๙.๒๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๐๙.๒๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๕) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอินเดีย ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) STEEL AUTHORITY OF INDIA LIMITED, JINDAL VIJAYANAGAR STEEL LIMITED และ ISPAT INDUSTRIES LIMITED อัตราร้อยละ ๒๖.๘๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) TATA STEEL LIMITED (ชื่อเดิม THE TATA IRON AND STEEL COMPANY LIMITED) อัตราร้อยละ ๓๑.๙๒ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ค) ESSAR STEEL LIMITED อัตราร้อยละ ๒๖.๘๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ง) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๑.๙๒ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๖) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐเกาหลี ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) POSCO (ชื่อเดิม POHANG IRON AND STEEL CO., LTD) อัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๓.๙๖ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๗) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากไต้หวัน ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) CHINA STEEL CORPORATION และ CHUNG HUNG STEEL CORPORATION (ชื่อเดิม YIEH LOONG ENTERPRISE CO., LTD) อัตราร้อยละ ๓.๔๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
  - (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๕.๑๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๘) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐเวเนซุเอลา ซึ่งผลิตจาก
  - (ก) SIDERURGICA DEL ORINOCO, SIDOR, C.A. อัตราร้อยละ ๗๘.๔๔ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๗๘.๔๔ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๙) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอาร์เจนตินา ซึ่งผลิตจาก
- (ก) SIDERAR S.A.I.C. อัตราร้อยละ ๓๗.๙๔ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๔๓.๐๙ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๑๐) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศยูเครน ซึ่งผลิตจาก
- (ก) ILYICH IRON&STEEL WORKS OF MARIUPOL อัตราร้อยละ ๓๐.๔๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๖๗.๖๙ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๑๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย ซึ่งผลิตจาก
- (ก) ISPAT ANNABA S.P.A. อัตราร้อยละ ๓๓.๒๖ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๓.๒๖ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๑๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอินโดนีเซีย ซึ่งผลิตจาก
- (ก) PT KRAKATAU STEEL อัตราร้อยละ ๒๔.๔๘ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๔.๔๘ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๑๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสโลวัก ซึ่งผลิตจาก
- (ก) U.S. STEEL KOSICE, s.r.o อัตราร้อยละ ๕๑.๙๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๕๑.๙๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๑๔) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศโรมาเนีย ซึ่งผลิตจาก
- (ก) COMBINATUL SIDERURGIC ISPAT SIDEX SA อัตราร้อยละ ๒๗.๙๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๗.๙๕ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

ข้อ ๔ การยื่นคำขอรายละเอียดเกี่ยวกับข้อเท็จจริงที่ใช้ในการทบทวนอากรตอบโต้ การทุ่มตลาด ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตามประกาศกระทรวงพาณิชย์เรื่องการตอบโต้ การทุ่มตลาดและการอุดหนุน (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๔๓ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๔๓

ข้อ ๕ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัย ดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้ง คำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๒



(นางพรทิวา นาคาศัย)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและทางทวนขอบเขตของสินค้าที่กีดกันหรือชนิดเป็นแก้วและไม้เป็นแก้ว ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐอิตาลี สาธารณรัฐเกาหลีใต้ ไต้หวัน สาธารณรัฐเวียดนาม เขตอาสารัฐออร์เจอนคินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวาเกีย และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
7208.30.00	020	เป็นแก้ว มีมวลหลาย ความกว้าง >= 600 มม.	6 <= ความหนา <= 13 มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม.	
	030	เป็นแก้ว มีมวลหลาย ความกว้าง >= 600 มม.	3 <= ความหนา < 6 มม.		
	040	เป็นแก้ว มีมวลหลาย ความกว้าง >= 600 มม.	1.8 <= ความหนา < 3 มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า 1.61 มม.	
7208.36.00	041	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	10 < ความหนา < 13 มม. %C < 0.03	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	042	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	10 < ความหนา < 13 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	043	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	10 < ความหนา < 13 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	022 *	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	4.75 <= ความหนา <= 10 มม. 0.01 <= %C < 0.10	* สำหรับสินค้าที่กีดกันแล้วมีเงื่อนไขข้างต้นว่า ขอบเขตที่นำมาใช้ผ่านกรรมวิธีเคลือบด้วยสารป้องกันในอุณหภูมิที่ต่ำกว่าจะเคลือบด้วยสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance /Electrical Appliance : H/A/E) ยานยนต์ (Automotive:AUTO) <b>ไม่อยู่</b> ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด	
7208.37.00	023 *	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	4.75 <= ความหนา <= 10 มม. %C >= 0.10		
	051	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	6 <= ความหนา <= 10 มม. %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	052	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	6 <= ความหนา <= 10 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	053	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	6 <= ความหนา <= 10 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	071	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	4.75 <= ความหนา < 6 มม. %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	072	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	4.75 <= ความหนา < 6 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	073	เป็นแก้ว ไม่มีมวลหลาย นำไปใช้กันน้ำ ปริมาตร >= 600 มม.	4.75 <= ความหนา < 6 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
					ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134:SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
					ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134:SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
					ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134:SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทรมลลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทรมลลาดและทบทวนขอบเขตของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา  
สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
7208.38.00	022*	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	4 <= ความหนา < 4.75 มม. 0.01 <=%C<0.10		
	023*	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	4 <= ความหนา < 4.75 มม. %C >=0.10	* สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำมาเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดขึ้นต่อ สำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance /Electrical Appliance : HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: AUTO) <b>ไม่อยู่ใน</b> ข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทรมลลาด	
	032*	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	3 <= ความหนา < 4 มม. 0.01 <=%C<0.10		
	033*	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	3 <= ความหนา < 4 มม. %C >= 0.10		
	051	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	4 <= ความหนา < 4.75 มม. %C < 0.03		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.
	052	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	4 <= ความหนา < 4.75 มม. 0.03 <=%C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
	053	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	4 <= ความหนา < 4.75 มม. 0.25 <=%C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH ; JIS G 4051:S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
	071	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	3 <= ความหนา < 4 มม. %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	072	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	3 <= ความหนา < 4 มม. 0.03 <=%C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
073	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ให้นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <=ความกว้าง <= 1550 มม.	3 <= ความหนา < 4 มม. 0.25 <=%C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH ; JIS G 4051:S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและบทกีดกันการค้าแก่เครื่องปรับอากาศเป็นมันววนและไม่เป็นมันววน ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเอธิโอเปีย สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐอิรัก สาธารณรัฐจีน สาธารณรัฐเกาหลีใต้ สาธารณรัฐเกาหลี สาธารณรัฐเวียดนาม ซูดาน สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐอิสราเอล และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสคดี	รายละเอียด	ขนาด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
7208.39.00	022 *	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม.	0.01 <= %C < 0.10	
	023 *	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม.	%C >= 0.10	* สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดขึ้นต่อ สำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กถลุงสังกะสีด้วย ไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance /Electrical Appliance : HA/EA) ตามชนิด (Automotive:AUTO) <b>ไม่อยู่ใน</b> ขาดสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	032 *	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	ความหนา < 2 มม.	0.01 <= %C < 0.10	
	033 *	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปรีดขึ้นต่อ ความกว้าง >= 600 มม.	ความหนา < 2 มม.	%C >= 0.10	
	051	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม.	%C < 0.03	
	052	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม.	0.03 <= %C < 0.25	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เทียบเท่า
	053	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม.	0.25 <= %C < 0.60	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH ; JIS G 4051:S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เทียบเท่า
	071	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม.	% C < 0.03	
	072	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม.	0.03 <= %C < 0.25	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เทียบเท่า
	073	เป็นมันววน ไม่มีผลกลาง นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่ นำไปรีดขึ้นต่อ 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม.	0.25 <= %C < 0.60	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540; JIS G 3134: SPFH ; JIS G 4051:S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและหบทวนขอบเขตของสินค้าหลักแก่แผ่นรีดร้อนชนิดรีนัมและรีนัม  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สาธารณรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐเกาหลีใต้ ใต้หวัน สาธารณรัฐเวียดนาม  
 สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวาเกีย และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
7208-49.00	020	ไม่เป็นมัน มีมวลตาย ความกว้าง >= 600 มม.	6 <= ความหนา <= 13 มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม.
	030	ไม่เป็นมัน มีมวลตาย ความกว้าง >= 600 มม.	3 <= ความหนา < 6 มม.	
	040	ไม่เป็นมัน มีมวลตาย ความกว้าง >= 600 มม.	1.8 <= ความหนา < 3 มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า 1.61 มม.
7208-51.00	031	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. %C < 0.03	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.
	032	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.
	033	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.
ที่ตั้งเชิงยก เก็บสาร คอมได้การ ทุ่มตลาด	051	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย ความกว้าง < 1828 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. %C < 0.03	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม.
	052	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย ความกว้าง < 1828 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม.
	053	ไม่เป็นมัน ไม่มีมวลตาย ความกว้าง < 1828 มม.	10 < ความหนา <= 50 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ความหนาสูงสุดไม่เกิน 51.10 มม.



บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการขุดลอกและกำจัดน้ำ  
 เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการขุดลอกและทบทวนขอบเขตของดินคันเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นมันและไม้เป็นมัน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเอธิโอเปีย สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ได้ให้วัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา  
 สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐอิสราเอล และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
7208.52.00 เฉพาะที่ท่า กว้าง น้อยกว่า 3000 มม. ที่ห้องแยก เก็บอคร ดจนได้	021	ไม่มีมวล 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.	ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3103; SB; JIS G 3115; SPV; JIS G 3118; SGV; JIS G 3126; SLA; JIS G 3134; SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
	022	ไม่มีมวล 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    0.03 <= %C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.	
	023	ไม่มีมวล 1828 <= ความกว้าง <= 3048 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    0.25 <= %C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3088 มม.	ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3103; SB; JIS G 3115; SPV; JIS G 3118; SGV; JIS G 3126; SLA; JIS G 3134; SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
การขุดลอก	031	ไม่มีมวล ไม่มีมวล ความกว้าง < 1828 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    %C < 0.03		
	032	ไม่มีมวล ไม่มีมวล ความกว้าง < 1828 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    0.03 <= %C < 0.25		ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3103; SB; JIS G 3115; SPV; JIS G 3118; SGV; JIS G 3126; SLA; JIS G 3134; SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
	033	ไม่มีมวล ไม่มีมวล ความกว้าง < 1828 มม. 4.75 <= ความหนา <= 10 มม.    0.25 <= %C < 0.60		ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3103; SB; JIS G 3115; SPV; JIS G 3118; SGV; JIS G 3126; SLA; JIS G 3134; SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
7208.53.00	021	ไม่มีมวล ไม่มีมวล 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม. 3 <= ความหนา < 4.75 มม.    %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	
	022	ไม่มีมวล ไม่มีมวล 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม. 3 <= ความหนา < 4.75 มม.    0.03 <= %C < 0.25	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3134; SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า
	023	ไม่มีมวล ไม่มีมวล 600 <= ความกว้าง <= 1550 มม. 3 <= ความหนา < 4.75 มม.    0.25 <= %C < 0.60	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.	ขวันเหล็กกล้า JIS G 3101; SS540; JIS G 3134; SPFH ; JIS G 4051; S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองและอาคารอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและพหุพหุของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นมันและไม้เป็นมัน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สาธารณรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐอิตาลี สาธารณรัฐเกาหลี ใต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา  
 สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวาเกีย และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสศกศติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
7208.54.00	021	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม. %C < 0.03	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.
	022	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ขอบเขตเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540 ; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
	023	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	2 <= ความหนา < 3 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ขอบเขตเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 ; JIS G 3134: SPFH; JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
7211.13.10	041	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม. %C < 0.03	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า 1.04 มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1585 มม.
	042	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม. 0.03 <= %C < 0.25	ขอบเขตเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 ; JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
	043	ไม่เป็นมัน ไม่มีผลหลาย 600 < < ความกว้าง <= 1550 มม.	1.2 <= ความหนา < 2 มม. 0.25 <= %C < 0.60	ขอบเขตเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 ; JIS G 3134: SPFH; JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
7208.90.00	อื่นๆ ความกว้าง >= 600 มม.			ขอบเขตเหล็กกล้าที่ผ่านการกัดทิ้งแล้ว
7211.13.90	000	รีดฟิ่งสี่ด้านหรือรีดสามโกลบรีดออกซ์ 150 < < ความกว้าง < 4000 มม.	ความหนา >= 4 มม.	ขอบเขตเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ 0.6% ขึ้นไป
	000	รีดฟิ่งสี่ด้านหรือรีดสามโกลบรีดออกซ์ 400 < < ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา >= 4 มม.	ขอบเขตเหล็กกล้าชั้นคุณภาพ JIS G 3101: SS540; JIS G 3103: SB; JIS G 3115: SPV; JIS G 3118: SGV; JIS G 3126: SLA;
7211.14.10	020	ซึ่งไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง <= 400 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	JIS G 3134: SPFH; JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
	030	มีผลหลาย ความกว้าง <= 400 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	
	090	อื่นๆ ความกว้าง <= 400 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	
7211.14.90	020	ซึ่งไม่ผ่านการกัดล้าง 400 < < ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	
	030	มีผลหลาย 400 < < ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	
	090	อื่นๆ 400 < < ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา >= 4.75 มม.	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองและจัดการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการต่ออายุการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดและทบทวนขอบเขตของสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นมันและไม่เป็นมัน ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเอธิโอเปีย สาธารณรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐอุซเบกิสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลีใต้ ใต้หวัน สาธารณรัฐเวียดนาม ราชอาณาจักรโมร็อกโก ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐไลบีเรีย สาธารณรัฐมาเลเซีย และประเทศโรมาเนีย

พ.ศ. ๒๕๕๒

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
7211.19.10	020	อื่นๆ ซึ่งไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง < =400 มม.		
	030	อื่นๆ มีหลาย ความกว้าง < =400 มม.		
	090	อื่นๆ ความกว้าง < = 400 มม.		
7211.19.30	020	อื่นๆ ซึ่งไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา < = 0.17 มม.	
	030	อื่นๆ มีหลาย ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา < = 0.17 มม.	
	090	อื่นๆ ความกว้าง < 600 มม.	ความหนา < = 0.17 มม.	
7211.19.90	000	อื่นๆ		