

ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน

ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์

พ.ศ. ๒๕๖๔

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์ พ.ศ. ๒๕๖๓ ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ และต่อมาคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยขั้นที่สุด ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ ว่ามีการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์ และก่อให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ จึงมีมติให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดเพื่อขจัดความเสียหายที่เกิดจากการนำเข้าสินค้าดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๔๙ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ มาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์ พ.ศ. ๒๕๖๔”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีความหนา ๐.๙ - ๑๐๐ มิลลิเมตร และความกว้าง ๑๐๐ - ๓,๒๐๐ มิลลิเมตร ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์ ในอัตราดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม

(ก) สินค้าที่ผลิตจากบริษัท Formosa Ha Tinh Steel Corporation อัตราร้อยละ ๒๔.๓๘ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๔๒.๓๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์

(ก) สินค้าที่ผลิตจากบริษัท Al Ezz Dekheila Steel Company - Alexandria, SAE
อัตราร้อยละ ๔.๗๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๖.๒๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยขั้นที่สุดของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัย
ดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้ง
คำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔

จรินทร์ ลักษณะวิศิษฏ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุมตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุมตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและสาธารณรัฐอาหรับอียิปต์ พ.ศ. ๒๕๖๔

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๕๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุมตลาด	๐๒๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๖ \leq$ ความหนา \leq ๑๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.		
	๐๓๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา $<$ ๖ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม.		
	๐๔๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา $<$ ๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาท่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.		
	๐๙๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา $<$ ๑๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาท่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.		
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และที่ความหนาไม่เกิน ๒๕.๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุมตลาด	๐๑๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.	
	๐๑๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๙ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq$ ความหนา \leq ๑๙ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ		
	๐๓๑	เป็นม้วน	ไม่มีมีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีมีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีมีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓			
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๔๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.		
๗๒๐๘๓๗๐๐ เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.
๗๒๐๘๓๘๐๐ เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ		
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
๗๒๐๘๓๙๙๐ เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และที่ความ หนาดั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๕๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๕๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๘๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๘๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๕๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.		
	๐๓๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๖ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม.		
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.		
	๐๕๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.		
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. และที่ความหนาไม่เกิน ๑๐๐.๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๕๐ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๕๐ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๑,๘๒๘ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม.	ความหนา > ๕๐ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนา > ๕๐	%C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๕ มม.
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนา > ๕๐	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๕ มม.
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนา > ๕๐	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๕ มม.
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง ≥ 600 มม.	ความหนา > 10 มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.		
เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $> 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $> 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $> 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$\%C < 0.03$		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$1,828 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} < 1,525$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.	$\%C < 0.03$	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} < 1,525$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} < 1,525$ มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$4.75 \leq \text{ความหนา} \leq 10$ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม.
เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การพุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
๗๒๐๘๙๐๙๐	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.			ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๑๑๑๓๑๑	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสปีออกซ์	ไม่เป็นมันวาวและไม่มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	$๑๕๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม.	ความหนา ≥ ๔ มม.	%C < ๐.๖๐	
๗๒๑๑๑๓๑๙	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสปีออกซ์	ไม่เป็นมันวาวและไม่มีลวดลาย	อื่นๆ	$๑๕๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม.	ความหนา ≥ ๔ มม.	%C < ๐.๖๐	
เฉพาะที่ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๙๐	อื่นๆ		เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
เฉพาะที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๙๐	อื่นๆ			ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ	
๗๒๑๑๑๙๑๓ เฉพาะที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไปที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การพุ่มตลาด	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไปหรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๙๐	อื่นๆ		เป็นแถบชนิดชุบและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
๗๒๑๑๑๙๑๙ เฉพาะที่ความหนาดั้งเดิมตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป และที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไปที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การพุ่มตลาด	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๙๐	อื่นๆ			ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
๗๒๒๕๓๐๙๐ เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้	๐๓๑	ที่มีโบรอน ≥ ๐.๐๐๐๘ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๒	ที่มีโบรอน ≥ ๐.๐๐๐๘ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๔๑	ที่มีโครเมียม ≥ ๐.๓๐ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๕ มม.	
	๐๔๒	ที่มีโครเมียม ≥ ๐.๓๐ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
๗๒๒๕๔๐๙๐ เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ถึง ๑๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้	๐๒๑	ที่มีโบรอน ≥ ๐.๐๐๐๘ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง $> ๓,๐๔๘$ มม. ความหนา > ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
	๐๒๒	ที่มีโบรอน ≥ ๐.๐๐๐๘ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ $๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๓,๐๔๘$ มม. ความหนา > ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
	๐๒๓	ที่มีโบรอน ≥ ๐.๐๐๐๘ % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง $> ๓,๐๔๘$ มม. ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๖๐ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๒๔๐ มม. ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
	๐๒๔	ที่มีโบรอน $\geq 0.0008\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นมันววน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ $600 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม. ความหนา ≤ 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	ที่มีโครเมียม $\geq 0.30\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นมันววน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง $> 3,048$ มม. ความหนา > 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 3,๒๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
	๐๓๒	ที่มีโครเมียม $\geq 0.30\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ ไม่เป็นมันววน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ $600 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,048$ มม. ความหนา > 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๗ มม.	
๗๒๒๖๙๑๑๐ เฉพาะที่ความ กว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้น ไป และที่ความ หนาดั้งเดิม ๐.๙ มม. ถึง ๑๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๓๑	ที่มีโบรอน $\geq 0.0008\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ หุบและสตรีป ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา > 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ		ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๓ มม.
	๐๓๒	ที่มีโบรอน $\geq 0.0008\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ หุบและสตรีป ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา ≤ 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ		ความหนาดั้งเดิมไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๔๑	ที่มีโครเมียม $\geq 0.30\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ หุบและสตรีป ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา > 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ		ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๓ มม.
	๐๔๒	ที่มีโครเมียม $\geq 0.30\%$ โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ หุบและสตรีป ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง ≤ 400 มม. ความหนา ≤ 50 มม. $\%C < 0.60$ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ		ความหนาดั้งเดิมไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด (ค่าที่วัดได้จริง)	หมายเหตุ
๗๒๒๖๙๑๙๐ เฉพาะที่ความ หนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ถึง ๑๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การพุ่มตลาด	๐๓๑	ที่มีโบรอน ≥ 0.0008 % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ นำไปใช้งานอื่นๆ $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา > 50 มม. ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ %C < 0.60	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๓ มม.	
	๐๓๒	ที่มีโบรอน ≥ 0.0008 % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ นำไปใช้งานอื่นๆ $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≤ 50 มม. ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ %C < 0.60	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ที่มีโครเมียม ≥ 0.30 % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ นำไปใช้งานอื่นๆ $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา > 50 มม. ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ %C < 0.60	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๐๑.๓ มม.	
	๐๔๒	ที่มีโครเมียม ≥ 0.30 % โดยไม่มีธาตุเจือ ธาตุอื่นที่ถึงเกณฑ์การเป็นเหล็กกล้าเจืออื่นๆ นำไปใช้งานอื่นๆ $400 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม. ความหนา ≤ 50 มม. ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ %C < 0.60	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	