



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ต่อไป

พ.ศ. ๒๕๕๘

ตามที่คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีมติตามคำขอของบริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ในฐานะตัวแทนกลุ่มอุตสาหกรรมภายในผู้ผลิตสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๓๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๗ ให้เปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจาก ๑๔ ประเทศ ตามมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ และกรมการค้าต่างประเทศได้ออกประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๗ โดยให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าดังกล่าวที่มีแหล่งกำเนิดจาก ๑๔ ประเทศ ในอัตราเดิมต่อไปอีกเป็นระยะเวลา ๑ ปี ตั้งแต่วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๗ เป็นต้นไป ทั้งนี้ไม่รวมสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเพื่อรีดเย็นต่อที่นำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance: HAVEA) และกลุ่มยานยนต์ (Automotive: AUTO) ตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๗ นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน ได้พิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจาก ๑๔ ประเทศ ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยวินิจฉัยว่า การยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดดังกล่าวจะทำให้มีการทุ่มตลาดและความเสียหายต่อไป หรือทำให้การทุ่มตลาดและความเสียหายฟื้นคืนมาอีก จึงมีมติให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจาก ๑๔ ประเทศ ต่อไปอีกในอัตราเดิมเป็นระยะเวลา ๕ ปี ทั้งนี้ ไม่รวมสินค้า

เหล็กแผ่นรีดร้อนเพื่อรีดเย็นต่อไปใช้ในในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance: HA/EA) และกลุ่มยานยนต์ (Automotive: Auto)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ มาตรา ๖ มาตรา ๗ มาตรา ๔๘ มาตรา ๕๗ มาตรา ๖๐ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่ใช่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ เป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่ใช่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ไต้หวัน สาธารณรัฐเวเนซุเอลา สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสโลวัก และประเทศโรมาเนีย ในอัตราดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น ซึ่งผลิตจาก

(ก) JFE STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) NIPPON STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๖.๒๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐแอฟริกาใต้ ซึ่งผลิตจาก

(ก) ISCOR LIMITED และบริษัท SALDANHA STEEL (PTY) LTD อัตราร้อยละ ๑๒๘.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๒๘.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสหพันธรัฐรัสเซีย ซึ่งผลิตจาก

(ก) NOVOLIPETSK IRON & STEEL CORPORATION อัตราร้อยละ ๒๔.๒๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) JSC SEVERSTAL อัตราร้อยละ ๓๕.๑๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๕.๑๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๔) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐคาซัคสถาน ซึ่งผลิตจาก

(ก) JSC ARCELORMITTAL TEMIRTAU (ชื่อเดิม OJSC ISPAT KARMET) อัตราร้อยละ ๖๘.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๐๘.๒๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๕) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอินเดีย ซึ่งผลิตจาก

(ก) STEEL AUTHORITY OF INDIA LIMITED, JINDAL VJAYANAGAR STEEL LIMITED และ ISPAT INDUSTRIES LIMITED อัตราร้อยละ ๒๖.๘๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) TATA STEEL LIMITED (ชื่อเดิม THE TATA IRON AND STEEL COMPANY LIMITED) อัตราร้อยละ ๓๑.๙๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) ESSAR STEEL LIMITED อัตราร้อยละ ๒๐.๐๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ง) JSW STEEL LIMITED อัตราร้อยละ ๓๑.๙๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(จ) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๑.๙๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐเกาหลี ซึ่งผลิตจาก

(ก) POSCO อัตราร้อยละ ๑๓.๕๘ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) Hyundai Steel Company อัตราร้อยละ ๑๓.๙๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๕๘.๘๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๗) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากไต้หวัน ซึ่งผลิตจาก

(ก) CHINA STEEL CORPORATION และ CHUNGHUNG STEEL CORPORATION (ชื่อเดิม YIEH LOONG ENTERPRISE CO., LTD.) อัตราร้อยละ ๓.๔๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๕.๑๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๘) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐเวเนซุเอลา ซึ่งผลิตจาก

(ก) SIDERURGICA DEL ORINOCO, SIDOR, C.A. อัตราร้อยละ ๗๘.๔๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๗๘.๔๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๙) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอาร์เจนตินา ซึ่งผลิตจาก

(ก) SIDERAR S.A.I.C. อัตราร้อยละ ๓๗.๙๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๕๓.๐๙ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๑๐) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศยูเครน ซึ่งผลิตจาก

(ก) ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL อัตราร้อยละ ๓๐.๔๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๖๗.๖๙ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๑๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย ซึ่งผลิตจาก

(ก) ISPAT ANNABA S.P.A. อัตราร้อยละ ๓๓.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๓๓.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๑๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐอินโดนีเซีย ซึ่งผลิตจาก

(ก) PT KRAKATAU STEEL อัตราร้อยละ ๒๔.๔๘ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๔.๔๘ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๑๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสโลวัก ซึ่งผลิตจาก

(ก) U.S. STEEL KOSICE, s.r.o. อัตราร้อยละ ๕๑.๙๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๕๑.๙๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๑๔) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศโรมาเนีย ซึ่งผลิตจาก

(ก) COMBINATUL SIDERURGIC ISPAT SIDEX SA อัตราร้อยละ ๒๗.๙๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๗.๙๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าตามข้อ ๓ ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับการนำเข้ามาในราชอาณาจักร ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกที่นำสินค้านี้เข้ามาเพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้าเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย


(๒) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนที่นำสินค้านี้เข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) ผู้นำสินค้านี้เข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามกฎหมายดังกล่าว แล้วแต่กรณีโดยอนุโลม

ข้อ ๕ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศได้ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

พลเอก



(ฉัตรชัย สาริกัลยะ)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

**บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองผู้บริโภคและการอุดหนุน**  
**เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าประเภทเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน**  
**ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐอุซเบกิสถาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ใต้หวัน สาธารณรัฐเวียดนาม**  
**สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศชิลี สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐไลบีเรีย สาธารณรัฐโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕**

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๔.๑๐.๐๐	๐๒๐	เป็นม้วน มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๓ มม.	
	๐๓๐	เป็นม้วน มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	
	๐๔๐	เป็นม้วน มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	
๗๒๐๔.๓๖.๐๐	๐๔๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑๐ <= ความหนา < ๑๓ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๔๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑๐ <= ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑๐ <= ความหนา < ๑๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๔๐๑๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
๗๒๐๔.๓๗.๐๐	๐๒๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปดำเนินการรีดรีดเย็นต่อหรือรีดร้อนขึ้นใหม่ด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG)
	๐๒๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๑๐ <= %C < ๐.๑๕	เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance: HA/EA)
	๐๒๔	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๑๕ <= %C < ๐.๒๕	ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๕	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C >= ๐.๒๕	
	๐๕๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๕๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๔:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๔๐๑๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๔	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๖ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๕๕	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๖ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๔:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๖	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่นำไปรีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๖ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๔๐๑๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า

**บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพัฒนาการอุตสาหกรรมและการลงทุน**  
**เรื่อง ผลการพิจารณาขอความเห็นชอบการนำเป็นการใช้มาตรการกีดกันการค้าในกรณีการนำเข้าเป็นวง**  
**ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเกาหลีใต้ สหพันธรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐอาเซอร์ไบจาน สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลีใต้ สหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี**  
**สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐอิสราเอล และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕**

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๓๒๐๘.๓๘.๐๐	๐๒๒	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๑๐	
	๐๒๓	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๑๐ <= %C < ๐.๑๘	
	๐๒๔	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๑๘ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๒๕	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C >= ๐.๒๕	
	๐๒๖	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐	
	๐๒๗	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๑๐ <= %C < ๐.๑๘	
	๐๒๘	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๑๘ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๒๙	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. %C >= ๐.๒๕	
	๐๓๐	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปบริดจ์ขึ้นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๑๓ <= %C < ๐.๑๓	
	๐๓๑	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๕๕ มม.
	๐๓๒	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๓SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๓๒๐๘.๓๘.๐๐	๐๔๓	เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐
๐๔๑		เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. %C < ๐.๐๓	
๐๔๒		เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
๐๔๓		เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	
๐๔๔		เป็นมัน	ไม่มีผลตกค้าง นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่บริดจ์ขึ้นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	

เรื่อง ผลการพิจารณาความเหมาะสมกรณีการพิจารณาการคุ้มครองและกาอุดหนุน  
 บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองและกาอุดหนุน  
 ที่มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๓ ได้มีการใช้มาตรการป้องกันความเสี่ยงและมาตรการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง  
 ที่ไม่เพียงพอจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเกาหลีใต้ สาธารณรัฐรัสเซีย สาธารณรัฐไต้หวัน สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐมาเลเซีย สาธารณรัฐฟิลิปปินส์  
 สาธารณรัฐเวียดนาม สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐสิงคโปร์ สาธารณรัฐไทย และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๘.๓๕๐๐	๐๒๒	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๑<=%C < ๐.๑๐	
	๐๒๓	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๑๐<=%C < ๐.๑๘	
	๐๒๔	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๑๘<=%C < ๐.๒๕	
	๐๒๕	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. %C >= ๐.๒๕	
	๐๒๖	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๐.๐๑<=%C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในครัวเรือนหรือสำนักงาน (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/Electrical Appliance:HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะส่งใช้มาตรการกีดกันการค้า
	๐๓๓	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๐.๑๐<=%C < ๐.๑๘	
	๐๓๔	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๐.๑๘<=%C < ๐.๒๕	
	๐๓๕	ไม่มีกวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. %C >= ๐.๒๕	
	๐๕๑	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. %C < ๐.๐๓	
๗๒๐๘.๓๕๐๐	๐๕๒	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๓<=%C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SPFH, JIS G ๔๐๑๑:SPHC หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาที่สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑.๐๕ มม.
	๐๕๒	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓<=%C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่มีกวดลาย นำไปใช้งานอื่นที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SPFH, JIS G ๔๐๑๑:SPHC หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า

**บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการขุดตลาดและการอุทกหนุน**  
**เรื่อง ผลการพิจารณาพบความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การขุดตลาดสินค้าหลักและเงินสำรอง**  
**ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐแอฟริกาใต้ สหพันธ์รัฐอิสลาม สาธารณรัฐอินเดี สาธารณรัฐเกาหลี ได้วัน สาธารณรัฐเวียดนาม**  
**สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐอิรัก และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕**

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
๒๒๘.๕๐.๐๐	๐๒๐	ไม่เต็มวัน มีผลตาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	ไม่เต็มวัน มีผลตาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.		
	๐๔๐	ไม่เต็มวัน มีผลตาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
๒๒๘.๕๑.๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้าง น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม.	๐๓๑	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๓๒	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๓๓	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และ ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๕๑	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๐๕๒	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๐๕๓	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๒๒๘.๕๒.๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้าง น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม.	๐๒๑	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.
		๐๒๒	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.
		๐๒๓	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๘๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.
		๐๓๑	ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.
๐๓๒		ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
๐๓๓		ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
๐๕๑		ไม่เต็มวัน ไม่มีผลตาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	



**บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุทธรณ์**  
**เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการกีดกันการค้าที่มีผลเป็นมั่วและไม่เป็นมั่ว**  
**ที่มีผลตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ เป็นต้นไป**  
**สำนักงานเศรษฐกิจการคลัง กระทรวงการคลัง**

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๔.๕๓.๐๐	๐๒๑	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔,๗๕ มม.    %C < ๐.๐๓	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๔:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๒๒	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔,๗๕ มม.    ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๒๓	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๔,๗๕ มม.    ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	
๗๒๐๔.๕๔.๐๐	๐๒๑	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.    %C < ๐.๐๓	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G ๓๑๓๔:SPFH หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๒๒	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.    ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๒๓	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.    ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	
	๐๔๑	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.    %C < ๐.๐๓	
	๐๔๒	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.    ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๔๓	ไม่มีผลตาย ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.    ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	

เรื่อง ผลการพิจารณาขอความเห็นชอบในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กในกรณีฉุกเฉินเป็นวงกว้าง  
 ที่มีผลบังคับใช้จากประเทศคู่ค้า ประเทศผู้รับ สหพันธรัฐรัสเซีย สหพันธรัฐคาซัคสถาน สาธารณรัฐอินเดียน สาธารณรัฐเกาหลีใต้ สหพันธรัฐเวียดนาม สาธารณรัฐมองโกเลีย สาธารณรัฐมองโกเลีย สาธารณรัฐศรีลังกา สาธารณรัฐเวียดนาม สาธารณรัฐฟิลิปปินส์ สาธารณรัฐสิงคโปร์ สาธารณรัฐไต้หวัน สาธารณรัฐไทย สาธารณรัฐติมอร์-เลสเต สาธารณรัฐเวียดนาม สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐมาเลเซีย สาธารณรัฐพม่า และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๑.๕๐.๐๐	๐๕๐	อื่น ๆ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	
๗๒๐๑.๕๓.๑๐	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	๑๕๐ < ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ความหนา >= ๕ มม.
		แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี		
	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์ อื่นๆ	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา >= ๕ มม.
๗๒๐๑.๕๓.๑๓	๐๓๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
	๐๕๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
	๐๖๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
๗๒๐๑.๕๓.๑๕	๐๓๐	มีลวดลาย	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
	๐๕๐	อื่น ๆ	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
	๐๖๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	๕.๗๕ มม.<= ความหนา <=๑๐๐ มม.
๗๒๐๑.๕๓.๒๑	๐๖๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.
	๐๓๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.
	๐๕๐	แถบชนิดขี้ผึ้งและสตรี	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.

ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการกัดล้างแล้ว  
 ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖๖%ขึ้นไป  
 ยกเว้นเหล็กกล้าซึ่งคุณภาพ JIS G ๓๑๐๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๕:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:SS๕๕C to SS๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า

เรื่อง ผลการพิจารณาความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การผูกขาดสินค้าเชิงแข่งขันรายชนิดเป็นส่วนและไม่เป็นส่วน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศญี่ปุ่น สาธารณรัฐเอธิโอเปีย สาธารณรัฐกรีซ สาธารณรัฐอิตาลี สาธารณรัฐอินเดีย สาธารณรัฐเกาหลี ใต้หวัน สาธารณรัฐเวียดนาม  
 สาธารณรัฐอาร์เจนตินา ประเทศยูเครน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนแอลจีเรีย สาธารณรัฐอินโดนีเซีย สาธารณรัฐอิสราเอล และประเทศโรมาเนีย ต่อไป พ.ศ. ๒๕๕๕

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๑๑.๑๔.๒๕	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการตัดสิน	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการตัดสินแล้ว ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป ยกเว้นเหล็กกล้าชิ้นคุณภาพ JIS G ๓๑๑๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๓๐	มีลวดลาย	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	
	๐๔๐	อื่น ๆ	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	
๗๒๑๑.๑๔.๑๑	๐๒๐	แถบชนิดรีและสกริป	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการตัดสินแล้ว ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป ยกเว้นเหล็กกล้าชิ้นคุณภาพ JIS G ๓๑๑๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๓๐	ยังไม่ผ่านการตัดสิน	๒ มม.<= ความหนา <๔.๗๕ มม.	
	๐๔๐	มีลวดลาย	๒ มม.<= ความหนา <๔.๗๕ มม.	
๗๒๑๑.๑๔.๑๔	๐๔๐	แถบชนิดรีและสกริป	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการตัดสินแล้ว ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป ยกเว้นเหล็กกล้าชิ้นคุณภาพ JIS G ๓๑๑๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๐๐	อื่น ๆ	๒ มม.<= ความหนา <๔.๗๕ มม.	
	๐๒๐	มีลวดลาย	๒ มม.<= ความหนา <๔.๗๕ มม.	
๗๒๑๑.๑๔.๒๑	๐๒๐	แถบชนิดรีและสกริป	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการตัดสินแล้ว ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป ยกเว้นเหล็กกล้าชิ้นคุณภาพ JIS G ๓๑๑๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๓๐	ยังไม่ผ่านการตัดสิน	ความหนา < ๒ มม.	
	๐๔๐	มีลวดลาย	ความหนา < ๒ มม.	
๗๒๑๑.๑๔.๒๓	๐๔๐	แถบชนิดรีและสกริป	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่ผ่านการตัดสินแล้ว ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป ยกเว้นเหล็กกล้าชิ้นคุณภาพ JIS G ๓๑๑๑:SS๕๕๐, JIS G๓๑๐๓:SB, JIS G ๓๑๑๕:SPV, JIS G ๓๑๑๕:SGV, JIS G ๓๑๒๖:SLA, JIS G ๓๑๓๔:SPFH, JIS G ๕๐๕๑:Se๕๕C to Se๕๕C หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า
	๐๐๐	อื่น ๆ	ความหนา < ๒ มม.	
	๐๒๐	มีลวดลาย	ความหนา <= ๐.๑๗ มม.	
๗๒๑๑.๑๔.๒๕	๐๐๐	อื่น ๆ	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	
	๐๒๐	มีลวดลาย	ความกว้าง <= ๐.๑๗ มม.	