



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย
พ.ศ. ๒๕๕๔

ด้วยคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนภายใต้พระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ได้มีคำวินิจฉัยเบื้องต้นเมื่อวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔ ว่าผู้ผลิตหรือผู้ส่งออกสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ได้ส่งสินค้านี้เข้ามาทุ่มตลาดซึ่งจะเป็นสาเหตุให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ และมีความจำเป็นต้องป้องกันความเสียหายอย่างสำคัญที่อาจเกิดแก่อุตสาหกรรมภายใน คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนจึงเห็นสมควรให้ใช้มาตรการชั่วคราวตอบโต้การทุ่มตลาดการนำเข้าสินค้านี้ และเพื่อประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมส่งออกจึงให้เรียกเก็บอากรชั่วคราวในอัตราร้อยละ ๐ สำหรับสินค้านี้ซึ่งนำเข้ามาเพื่อการส่งออก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๗ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๕๔”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นสามวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไปเป็นกำหนดเวลาสี่เดือน

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรชั่วคราวหรือให้วางหลักประกันการชำระอากรชั่วคราวเป็นหนังสือค้ำประกันจากธนาคารพาณิชย์ซึ่งดำเนินกิจการหรือมีสาขาดำเนินกิจการในประเทศไทย จากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนตามพิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้ในอัตราดังนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน ซึ่งผลิตจาก

- (ก) Angang Steel Company Limited ให้เรียกเก็บในอัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) Hunan Valin Lian Gang Import and Export Company Limited ให้เรียกเก็บในอัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ค) ผู้ผลิตรายอื่น ให้เรียกเก็บในอัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศมาเลเซีย ซึ่งผลิตจาก
- (ก) Megasteel Sdn. Bhd. ให้เรียกเก็บในอัตราร้อยละ ๓๘.๙๒ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น ให้เรียกเก็บในอัตราร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรชั่วคราวจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนตามพิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. สำหรับการนำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อการส่งออก ในกรณีดังต่อไปนี้

- (๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกที่นำสินค้านี้เข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้าเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- (๒) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนที่นำสินค้านี้เข้ามาเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน
- (๓) ผู้นำสินค้านี้เข้ามาเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

ทั้งนี้ ในการดำเนินการเรียกเก็บอากรชั่วคราว ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามกฎหมายดังกล่าวแล้วแต่กรณี โดยอนุโลม

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔



(นางพรทิวา นาคาศัย)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุบตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุบตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย

พ.ศ. ๒๕๕๔

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
๗๒๐๘๑๐๐๐	๐๒๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$b \leq$ ความหนา \leq ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.		
	๐๓๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา $<$ ๖ มม.			
	๐๔๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$๑.๘ \leq$ ความหนา $<$ ๓ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.		
	๐๙๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.				
เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๐๐	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา \geq ๔.๗๕ มม.			
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$b \leq$ ความหนา \leq ๑๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$b \leq$ ความหนา \leq ๑๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	$b \leq$ ความหนา \leq ๑๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $<$ ๖ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๓๒	เป็นม้วนผ่าน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $<$ ๖ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๖ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	
	๐๔๐	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๒๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๒๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๒๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๓๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๓๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
๗๒๐๘๒๖๐๐	๐๑๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๑๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีลวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $3 \leq$ ความหนา < 4 มม. $\%C < 0.03$		
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $3 \leq$ ความหนา < 4 มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $3 \leq$ ความหนา < 4 มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $3 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.		
๗๒๐๘๒๗๐๐	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $2 \leq$ ความหนา < 3 มม. $\%C < 0.03$		
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $2 \leq$ ความหนา < 3 มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $2 \leq$ ความหนา < 3 มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $1.2 \leq$ ความหนา < 2 มม. $\%C < 0.03$		
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $1.2 \leq$ ความหนา < 2 มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. $1.2 \leq$ ความหนา < 2 มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีลวดลายการกัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ 600 มม. ความหนา < 3 มม.		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
๗๒๐๘๓๖๐๐	๐๑๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๙ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	
เฉพาะที่ความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๒๕.๐ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๑๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๙ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๙ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๙$ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๒๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๙$ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๑๓ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๙$ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๓๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๔๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๔๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	$๑๐ < \text{ความหนา} < ๑๓$ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $>$ ๑๐ มม.		
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๒๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. ๐.๐๑ \leq %C $<$ ๐.๑๐		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็บต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance : HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive : Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. %C \geq ๐.๑๐		
	๐๔๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. %C $<$ ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๔๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. ๐.๐๓ \leq %C $<$ ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ความกว้าง $>$ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. ๐.๒๕ \leq %C $<$ ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. %C $<$ ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. ๐.๐๓ \leq %C $<$ ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๐ มม. ๐.๒๕ \leq %C $<$ ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา $<$ ๖ มม. %C $<$ ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา $<$ ๖ มม. ๐.๐๓ \leq %C $<$ ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๗๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ ๖๐๐ \leq ความกว้าง \leq ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ \leq ความหนา $<$ ๖ มม. ๐.๒๕ \leq %C $<$ ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ			
	๐๔๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$4.75 \leq$ ความหนา ≤ 10 มม.					
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๗๒๐๘๓๘๐๐	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$4 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็บต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลื่อน
		๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$4 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$\%C \geq 0.10$		สังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance : HA/ EA)
		๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4 มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$		ยานยนต์ (Automotive : Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
		๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ	ความกว้าง ≥ 600 มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4 มม.	$\%C \geq 0.10$		
		๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
		๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
		๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
		๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$\%C < 0.03$		
		๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
		๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา < 4.75 มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา < 4 มม.	$\%C < 0.03$			

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๕ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๕ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๕.๗๕ มม.			
เฉพาะที่ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro Galvanize : EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance : HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive : Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด	
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C >= ๐.๑๐		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๑ <= %C < ๐.๑๐		
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	%C >= ๐.๑๐		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๕๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๑	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาดำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	
	๐๘๒	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาดำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๓	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาดำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.		
๗๒๐๘๔๐๐๐	๐๒๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๖ <= ความหนา <= ๑๓ มม.	ความหนาส่งสุด ไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๖ มม.		
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๑.๘ <= ความหนา < ๓ มม.	ความหนาดำสุด ไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	มีลวดลาย		ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา <= ๕๐ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๕.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๕.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓,๐๔๘ มม.	๕.๗๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA,

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
						JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	600 ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรชั่วคราว	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๒ <= ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด		ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	
๗๒๐๘๙๐๐๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าและยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป
	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	
๗๒๑๑๑๓๑๐	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีลวดลาย	$๑๕๐ < \text{ความกว้าง} \leq ๔๐๐$ มม. ความหนา ≥ ๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S53C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าและยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป
๗๒๑๑๑๓๙๐	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีลวดลาย	$๔๐๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม. ความหนา ≥ ๕ มม.	
๗๒๑๑๑๔๑๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว		ความกว้าง ≤ ๔๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง ≤ ๔๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
	๐๓๐	มีลวดลาย		ความกว้าง ≤ ๔๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
	๐๙๐	อื่นๆ		ความกว้าง ≤ ๔๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
๗๒๑๑๑๔๙๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว		$๔๐๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		$๔๐๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๐	มีลวดลาย	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๗๕ มม.	
	๐๔๐	อื่นๆ	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๗๕ มม.	
๗๒๑๑๑๔๑๐	๐๑๐	ผ่านการกัด ล้างแล้ว	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการ กัดล้าง	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	
	๐๓๐	มีลวดลาย	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	
	๐๔๐	อื่นๆ	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม.	
๗๒๑๑๑๔๓๐	๐๑๐	ผ่านการกัด ล้างแล้ว	ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.	
	๐๒๐	ยังไม่ผ่านการ กัดล้าง	ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.	
	๐๓๐	มีลวดลาย	ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.	
	๐๔๐	อื่นๆ	ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๐.๑๗ มม.	
๗๒๑๑๑๔๕๐	๐๐๐	อื่นๆ		