



ประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง

เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น
(ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๕๗

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๖ กำหนดให้เรียกเก็บอากรปกป้องสำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนความหนา ๐.๙ - ๕๐.๐ มิลลิเมตร และความกว้าง ๑๐๐.๐ - ๓,๐๔๘.๐ มิลลิเมตร โดยยกเว้นการเรียกเก็บอากรปกป้องสำหรับผู้นำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ตามบัญชี ข และสินค้าที่มีมาตรฐานและชั้นคุณภาพตามบัญชี ค ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้องฉบับดังกล่าว นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้องได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗ ให้เพิ่มมาตรฐานและชั้นคุณภาพสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เป็นเหล็กเกรดพิเศษที่ได้รับยกเว้นการเรียกเก็บอากรปกป้อง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๑) มาตรา ๒๖ มาตรา ๒๗ มาตรา ๒๘ มาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ และมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติมาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าที่เพิ่มขึ้น พ.ศ. ๒๕๕๐ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้องออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกบัญชี ค ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๖ และให้ใช้บัญชี ค ท้ายประกาศนี้แทน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๗

(นายนิวัฒน์ธำรง บุญทรงไพศาล)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง

บัญชี ก. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง
เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเนื้ออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น
(ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๕๗

เหล็กแผ่นรีดร้อนเนื้ออื่นๆชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่นำเข้ามาเพื่อขูดแข็งต่อ และที่เป็นเหล็กเกรดพิเศษ	
มาตรฐาน (Standard)	ชั้นคุณภาพ (Grade)
ABS	ABS EH36
AISI	AISI P20
API2W	API2W-Gr50
API2H	API2H-Gr50
ASME SA387/ ASTM A387	ALL grade
ASME SA203/ ASTM A203	ALL grade
ASME SA204/ ASTM A204	ALL grade
ASME SA299/ ASTM A299	ALL grade
ASME SA302/ ASTM A302	ALL grade
ASME SA553/ ASTM A553	ALL grade
ASME SA516/ ASTM A516	ALL grade
ASME SA517F / ASTM A517F	ALL grade
ASME SA537/ ASTM A537	ALL grade
ASME SA542-D-4a / ASTM A542-D-4a	ALL grade
ASTM	ASTM CORTEN B
DIN	DIN1.0884, DIN1.2080, DIN 1.2083, DIN1.2101, DIN1.2210, DIN1.2307, DIN 1.2311, DIN 1.2312, DIN 1.2316, DIN1.2343, DIN 1.2344, DIN1.2345, DIN1.2363, DIN1.2365, DIN1.2367, DIN 1.2379, DIN1.2380, DIN1.2436, DIN 1.2510, DIN1.2550, DIN1.2581, DIN1.2601, DIN 1.2631, DIN1.2709, DIN1.2714, DIN1.2721, DIN1.2738, DIN1.2767, DIN1.2842, DIN1.2885, DIN1.2886, DIN 1.3343, DIN 1.3401, DIN1.3505, DIN1.4718, DIN1.4906, DIN1.5752, DIN1.5919, DIN1.5920, DIN1.6356, DIN1.6358, DIN1.6359, DIN1.6565, DIN1.6580, DIN1.6582, DIN1.6583, DIN1.6586, DIN1.6587, DIN1.6745, DIN1.6944, DIN1.6952, DIN1.7223, DIN1.7225, DIN1.7707, DIN1.7735, DIN1.8519, DIN1.5924 LW, DIN1.5934 LW, DIN1.6354 LW, DIN1.6604 LW, DIN1.6926 LW, DIN1.6944 LW, DIN1.7734 LW, DIN1.7736 LW, DIN1.8514 LW
JIS G 3103	ALL grade (SB)
JIS G 3115	ALL grade (SPV)
JIS G 3118	ALL grade (SGV)
JIS G 3126	ALL grade (SLA)
JIS G 3128	All grade (SHY)

บัญชี ก. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง
เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆ ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น
(ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๕๗

เหล็กแผ่นรีดร้อนเจืออื่นๆชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่นำเข้ามาเพื่อชุบแข็งต่อ และที่เป็นเหล็กเกรดพิเศษ	
มาตรฐาน (Standard)	ชั้นคุณภาพ (Grade)
JIS G 3134	ALL grade (SPFH)
JIS G 4051	S48C - S58C
JIS G 4053	All grade (SMn, SMnC, SCr, SCM, SNC, SNCM,)
JIS G 4103	All grade (SNCM)
JIS G 4104	All grade (SCr)
JIS G 4105	All grade (SCM)
JIS G 4401	ALL grade (SK)
JIS G 4403	ALL grade (SKH)
JIS G 4404	ALL grade (SKS), ALL grade (SKD), ALL grade (SKT)
JIS G 4801	ALL grade (SUP)
JIS G 4804	ALL grade (SUM)
JIS G 4805	ALL grade (SUJ)
EN ISO 683-17	All grade
EN ISO 4957	All grade
EN 10025-5	1.8965 (S355J2W)
EN 10025-6	S690QL - S960QL
EN 10028-2	All grade
EN 10028-3	All grade
EN 10028-5	All grade
EN 10028-6	All grade
EN 10083-3	All grade
EN 10084	All grade
EN 10088-1	All grade
EN 10088-3	All grade
EN 10090	All grade
EN 10095	All grade
EN 10149-2	S550MC - S700 MC
EN 10250-3	All grade
EN 10302	All grade

บัญชี ค. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการปกป้อง
เรื่อง มทการปกป้องจากการนำเข้สินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเล็กลง ชนิดเป็นม้วนและเป็นม้วนที่เพิ่มขึ้น

(ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๕๖

มาตรฐาน (Standard)	ชื่อคุณภาพ (Grade)	Chemical Composition (%) Max or Min/Max																
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	B	Cu	Nb	W	Co	Al	Ti	Others (Specify)
INDUSTEEL	Superflax 300 (SP300)	0.23-0.27	0.05-0.20	1.00-1.50	< 0.02	< 0.02	1.00-2.50	0.30-0.60	< 1.00									
	Superflax HP370	0.09 max	0.099 max	3.00-4.00	0.015 max	0.01 max	2.50-3.50	< 1.00	0.329									
	Superflax HP Plus	0.13 max	0.169 max	3.00-4.00	0.015 max	0.01 max	2.50-3.50	< 1.00										
	EVERHARD 360	0.20 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.40 max				0.004 max						0.005-0.020	
	EVERHARD 400	0.25 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.80 max				0.004 max						0.005-0.020	
	EVERHARD 500	0.35 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.80 max				0.004 max						0.005-0.020	
JFE-EVERHARD	EVERHARD 360A	0.20 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.40-1.20	0.10-0.50		0.10 max							0.020 max	
	EVERHARD 500A	0.35 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.40-1.20	0.10-0.50		0.10 max							0.020 max	
	EVERHARD 360LE	0.17 max	0.55 max	1.60 max	0.020 max	0.010 max	0.40 max	0.35 max									0.020 max	
	EVERHARD 400LE	0.23 max	0.55 max	1.60 max	0.020 max	0.010 max	0.80 max	0.35 max									0.020 max	
	EVERHARD 500LE	0.29 max	0.55 max	1.60 max	0.020 max	0.010 max	0.40 max	0.35 max									0.020 max	
	EVERHARD C400	0.20 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.40 max										0.020 max	
	EVERHARD-SP	0.35 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.50-1.50										0.005-0.020	
	JFE HITEN 590	0.16 max	0.15-0.55	1.50 max	0.025 max	0.015 max	0.30 max	0.30 max	1.00 max		0.08 max	0.30 max						
	JFE HITEN 610	0.16 max	0.15-0.55	1.50 max	0.025 max	0.015 max	0.30 max	0.30 max	1.00 max		0.08 max	0.30 max						
	JFE HITEN 610C2	0.09 max	0.15-0.55	1.20-1.60	0.025 max	0.010 max	0.30 max	0.30 max	0.30 max	0.30 max	0.06 max	0.30 max	0.03 max					
JFE-HITEN	JFE HITEN 610U2L	0.09 max	0.15-0.55	1.60 max	0.025 max	0.010 max	0.30 max	0.30 max	0.70 max	0.06 max	0.30 max	0.03 max						
	JFE HITEN 780M	0.18 max	0.35 max	1.20 max	0.015 max	0.015 max	0.80 max	0.60 max	0.30-1.50	0.05 max	0.50 max							
	JFE HITEN 780S	0.25 max	0.55 max	1.60 max	0.03 max	0.015 max	1.50 max	0.60 max	0.50 max	0.10 max	0.50 max						0.03 max	
	JFE HITEN 780LE	0.20 max	0.40 max	1.40 max	0.025 max	0.015 max	0.20 max	0.15 max		0.08 max	0.005 max							
	JFE HITEN 960S	0.16 max	0.35 max	1.20 max	0.02 max	0.015 max	0.80 max	0.80 max	2.00 max	0.08 max	0.005 max	0.70 max	0.02 max					

บัญชี ค. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการเปิดโครงการ
เรื่อง มาตรการป้องกันจากการนำซากสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนเหลือทิ้ง หรือนำมาเป็นวัสดุที่ไม่เป็นวัสดุที่แท้จริง
(ฉบับที่ ๒)

พ.ศ. ๒๕๕๖

มาตรฐาน (Standard)	ชื่อคุณภาพ (Grade)	Chemical Composition (%) Max or Min/Max																
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	B	Cu	Nb	W	Co	Al	TI	Others (Specify)
JFE-EH	JFE-EH360 / JFE-EH400C	0.20 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.40 max										0.005-0.020	
	JFE-EH400	0.25 max	0.55 max	1.60 max	0.030 max	0.030 max	0.80 max										0.005-0.020	
CAT	IE0577	0.10-0.21	0.15-0.45	0.70-1.50	0.035 max	0.035 max	0.50 max	0.60 max	0.70 max	0.08 max	0.0005-0.006	0.50 max	0.06 max				0.06 max	
	IE1B39	0.17 max	0.10-0.70	1.50 max	0.02 max	0.01 max	0.70 max	0.35 max	0.07 max	0.0005-0.005								
	IE1D32	0.21 max	0.40 max	1.40 max	0.035 max	0.03 max	0.20 max	0.15 max	0.07 max	0.003 max								
	IE6682	0.13-0.20	0.15-0.45	1.00-1.40	0.035 max	0.03 max	0.20 max	0.15 max	0.07 max	0.0005-0.003								
	IE1247	0.18 max	0.40 max	1.70 max	0.025 max	0.01 max	0.70 max	0.35 max	0.15 max	0.0005-0.003								
	N22CB	0.20-0.25	0.25 max	0.30-0.60	0.020 max	0.020 max	0.20-0.40			0.002-0.005								
Nishim steel co.,ltd's Boron Steel	N28CB	0.26-0.30	0.25 max	0.30-0.60	0.030 max	0.030 max	0.20-0.40		0.001-0.005									
	N35CB	0.33-0.38	0.25 max	0.40-0.70	0.030 max	0.030 max	0.40-0.70		0.001-0.005									
Kobe Steel's Brand	K-TEN780A	0.18 max	0.55 max	1.20 max	0.025 max	0.01 max	0.30-1.20	0.10-0.60	0.10 max	20ppm	0.50 max							
	K-TEN A360	0.20 max	0.55 max	1.30 max	0.025 max	0.015 max	0.30-1.20	0.10-0.60	0.10 max	20ppm	0.50 max							
	K-TEN A3400	0.20 max	0.55 max	1.30 max	0.025 max	0.015 max	0.30-1.20	0.10-0.60	0.10 max	20ppm	0.50 max							
	OK-570Q	0.22 max	0.10-0.45	1.65 max	0.045 max	0.045 max			0.30-0.50									
Sanyo Special Steel	QCM 8	0.80					8.00	1.80	0.50									
	RAEX 400	0.25 max	0.70 max	1.70 max	0.025 max	0.015 max	1.50 max	0.50 max	0.70 max									
RAEX	RAEX 450	0.26 max	0.80 max	1.70 max	0.025 max	0.015 max	1.60 max	0.50 max	1.00 max									
	RAEX 500	0.30 max	0.70 max	1.70 max	0.025 max	0.015 max	1.60 max	0.50 max	0.80 max									
	Dillidur 400V	0.20 max	0.50 max	1.80 max	0.025 max	0.010 max	1.50 max	0.50 max	0.80 max	0.08 max		0.05 max						
Dillidur	Dillidur 450V	0.25 max	0.50 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max	1.50 max	0.50 max	0.80 max	0.08 max								
	Dillidur 500V	0.30 max	0.50 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max	1.50 max	0.50 max	1.00 max	0.08 max		0.05 max						

บัญชี ค. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณามาตรการปกป้อง
เรื่อง มาตรการปกป้องจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนอื่น ๆ ชนิดเป็นรีดร้อนและไม่มีส่วนผสมที่เพิ่มขึ้น
(ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๕๖

มาตรฐาน (Standard)	รุ่นคุณภาพ (Grade)	Chemical Composition (%) Max or Min/Max																
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	B	Cu	Nb	W	Co	AJ	TI	Others (Specify)
TNHT	TNHT90	0.20 max	0.55 max	2.00 max	0.035 max	0.035 max												
	TNHT90A	0.20 max	0.55 max	2.00 max	0.035 max	0.035 max												
	SUMITEN10F	0.04-0.09	0.05-0.35	0.90-1.60	0.030 max	0.025 max	0.30 max	0.35 max	0.80 max	0.10 max		0.50 max						
SUMITEN	SUMITEN780	0.16 max	0.55 max	1.20 max	0.020 max	0.015 max	0.30-0.80	0.10-0.60	≤100; 0.30-1.50	0.10 max	0.005 max	0.15-0.50						
	SUMITEN780S	0.18 max	0.55 max	≤100; 1.20 max	0.025 max	0.015 max	0.50-1.20	0.10-0.60		0.10 max	0.005 max	0.15-0.50						
	SUMITEN780M	0.20 max	0.55 max	2.00 max	0.025 max	0.015 max	1.50 max	0.50 max		0.10 max	0.005 max	0.50 max						
	SUMITEN950S	0.20 max	0.55 max	2.00 max	0.015 max	0.010 max	1.60 max	0.90 max		0.10 max	0.005 max	0.50 max						
	SUMITEN980S	0.20 max	0.55 max	2.00 max	0.015 max	0.010 max	1.60 max	0.90 max		0.10 max	0.005 max	0.50 max						
	SUMITEN980S	0.21 max	0.70 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max					0.003 max							
SUMHARD	SUMHARD-K400	0.23 max	0.70 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max												
	SUMHARD-K450	0.35 max	0.70 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max												
	SUMHARD-K500	0.12 max	0.60 max	2.10 max	0.020 max	0.008 max	1.50 max	0.50 max	2.00 max	0.12 max	0.005 max				0.020 min	0.050 max		
Voestalpine (Plate)	Alform 900M X-treme	0.12 max	0.60 max	1.70 max	0.020 max	0.008 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.005 max				0.020 min	0.050 max		
	Alform 900 Q, QL, QL1	0.20 max	0.80 max	1.70 max	0.020 max	0.010 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.005 max	0.50 max			0.018 min	0.050 max	Zr = 0.15 max N = 0.015 max	
	Durostal-400	0.18 max	0.60 max	2.10 max	0.025 max	0.010 max	1.00 max	0.50 max			0.005 max				0.020 min	0.050 max		
	Durostal-450	0.22 max	0.60 max	2.10 max	0.025 max	0.010 max	1.00 max	0.50 max			0.005 max				0.020 min	0.050 max		
	Durostal-500	0.30 max	0.60 max	2.10 max	0.025 max	0.010 max	1.00 max	0.50 max			0.005 max				0.020 min	0.050 max		
	Alform 900S-treme	0.12 max	0.50 max	2.10 max	0.020 max	0.008 max	0.30 max	0.30 max	0.30 max	0.15 max	0.005 max	0.30 max	0.05 max		0.02 min	0.20 max		
Voestalpine (Cut-to-length sheet)	Alform 900S-treme	0.12 max	0.50 max	1.70 max	0.015 max	0.006 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.005 max	0.20 max			0.02 min	0.05 max		
	Alform 900S-treme	0.12 max	0.50 max	1.70 max	0.015 max	0.006 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.005 max	0.20 max			0.02 min	0.05 max		
	Alform 1000S-treme	0.20 max	0.50 max	2.10 max	0.015 max	0.006 max	1.70 max	0.80 max	2.00 max	0.20 max	0.005 max	0.70 max	0.09 max		0.02 min	0.24 max		

บัญชี ต. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาโครงการป้องกัน
เรื่อง มาตรการป้องกันจากการนำเข้เหล็กแผ่นรีดร้อนเหลืออื่นๆ ชนิดเป็นห้วนและไม่มีส่วนผสมที่เพิ่มขึ้น
(ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๕๖

มาตรฐาน (Standard)	ชื่อคุณภาพ (Grade)	Chemical Composition (%) Max or Min/Max																	
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	B	Cu	Nb	W	Co	Al	Ti	Others (Specify)	
Thyssenkrupp Steel Europe	PH42 RSS	0.15		1.5					3.0						1.0				
	PH42 SUPRA	0.15		1.5				3.0							1.0				
	NAXTRA M650	0.20 max	0.80 max	1.70 max	0.020 max	0.010 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.0050 max	0.50 max	0.06 max				0.05 max	Zr ≤ 0.15, N ≤ 0.015	
	NAXTRA M620	0.20 max	0.80 max	1.70 max	0.020 max	0.010 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.0050 max	0.50 max	0.06 max				0.05 max	Zr ≤ 0.15, N ≤ 0.015	
	NAXTRA M700	0.20 max	0.80 max	1.70 max	0.020 max	0.010 max	1.50 max	0.70 max	2.00 max	0.12 max	0.0050 max	0.50 max	0.06 max				0.05 max	Zr ≤ 0.15, N ≤ 0.015	
	XABO 890	0.18 max	0.50 max	1.60 max	0.020 max	0.010 max	0.80 max	0.70 max	2.00 max	0.10 max									
	XABO 960	0.18 max	0.50 max	1.60 max	0.020 max	0.010 max	0.80 max	0.70 max	2.00 max	0.10 max									
	PERFORM 460	0.10 max	0.15 max	1.60 max	0.025 max	0.010 max				0.15 max				0.08 max					
	PERFORM 500	0.10 max	0.15 max	1.70 max	0.025 max	0.010 max				0.15 max				0.08 max					
	PERFORM 550	0.10 max	0.50 max	1.80 max	0.025 max	0.010 max				0.15 max				0.08 max					
PERFORM 600	0.10 max	0.50 max	1.90 max	0.025 max	0.010 max								0.08 max				0.14 max		
PERFORM 650	0.10 max	0.60 max	2.00 max	0.025 max	0.010 max								0.08 max				0.14 max		
PERFORM 700	0.10 max	0.60 max	2.10 max	0.025 max	0.010 max								0.08 max				0.14 max		
AIR 9160 C	0.12-0.18	0.20 max	0.80-1.10	0.020 max	0.015 max	1.25-1.50	0.80-1.00			0.20-0.30									
AIR 9160 C	0.33-0.39	0.10-0.40	0.60-0.90	0.035 max	0.035 max	0.85-1.15		1.20-1.60											
AIR 9160 C	0.25-0.35	0.10-0.40	0.20-0.55	0.030 max	0.035 max	1.20-1.50	0.40-0.60	3.70-4.30											
AIR 9160 C	0.32-0.39	0.10-0.40	0.30-0.60	0.030 max	0.025 max	1.60-2.00	0.25-0.45	3.60-4.20											
AIR 9160 C	0.12-0.17	0.15-0.40	0.30-0.60	0.035 max	0.035 max	0.90-1.20	0.15-0.30	3.00-3.50											
Thyssenkrupp Steel Europe	XAR600	0.40 max	0.80 max	1.50 max	0.025 max	0.010 max	1.50 max	0.50 max	1.50 max				0.050 max						