

๒๗๓๕๖



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท้่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน
(ฉบับที่ ๔)

พ.ศ. ๒๕๕๗

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการไต่สวนการท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท้่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ กำหนดให้เรียกหลักประกันอากรสำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน ตั้งแต่วันที่ ๒๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการ ท้่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและ ไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๖ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ กำหนดให้ขยายระยะเวลาการเรียกหลักประกันอากรสำหรับการนำเข้าสินค้าดังกล่าวจากกำหนดเดิมออกไปอีกเป็นระยะเวลา ๔ เดือน และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท้่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ กำหนดให้ขยายระยะเวลาการเรียกหลักประกันอากรสำหรับการนำเข้าสินค้าดังกล่าวจากกำหนดเดิมออกไปอีกเป็นระยะเวลา ๒ เดือน นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการพิจารณาการท้่มตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยขั้นที่สุดเมื่อวันที่ ๒๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗ ว่ามีการท้่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน และก่อให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การท้่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ มีความจำเป็น

ต้องป้องกันความเสียหายที่จะเกิดแก่อุตสาหกรรมภายใน จึงให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าดังกล่าวและเพื่อประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมส่งออก ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้านำเข้าที่นำมาผลิตเพื่อการส่งออก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๗ มาตรา ๔๙ มาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามและไต้หวัน (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน ในอัตราดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน

(ก) Angang Steel Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๑๐.๗๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๙.๒๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๐.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม

(ก) Posco Vietnam Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๑๔.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๔.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากไต้หวัน

(ก) China Steel Corporation อัตราร้อยละ ๘.๘๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) Kao Hsing Chang Iron & Steel Corporation อัตราร้อยละ ๑๗.๔๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) Ton Yi Industrial Corporation อัตราร้อยละ ๔.๒๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ง) ผู้ผลิตรายอื่นอัตราร้อยละ ๑๗.๔๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน สำหรับการนำเข้าในราชอาณาจักรไม่รวมสินค้าเหล็กในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) กรณีนำเข้าสินค้าเหล็กนอนโอเรียนเต็ลเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีค่า Core loss ไม่เกิน ๘.๐๐ วัตต์ต่อกิโลกรัม (อ้างอิง JIS C๒๕๕๒:๒๐๐๐)

(๒) กรณีนำเข้าสินค้าเหล็ก Decarburized สำหรับเคลือบอีนาเมล (Porcelain Enamelling) ที่มีคาร์บอนไม่เกินร้อยละ ๐.๐๐๘ โดยน้ำหนัก (อ้างอิง JIS G๓๑๓๓:๒๐๐๔)

ข้อ ๕ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ที่มีหน้ากว้างเกินกว่า ๑,๕๕๐ มิลลิเมตร ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. และนำเข้าโดยบริษัทที่มีรายชื่อตามบัญชี ข. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวั่น ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๖ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวั่น ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับการนำเข้าในราชอาณาจักร ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) กรณีที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกนำสินค้าดังกล่าวเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออกเพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้าเพื่อส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) กรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าดังกล่าวเข้ามาผลิตเพื่อส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) กรณีที่ผู้นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาผลิตเพื่อส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณีดังกล่าว ต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยภาษานั้นกำหนด แล้วแต่กรณี

ข้อ ๗ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวั่น ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าที่นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาในราชอาณาจักร ในกรณีดังต่อไปนี้

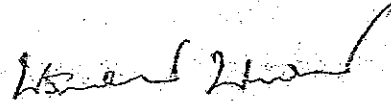
(๑) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า

(๒) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อน และอบสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

(๓) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อน สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

ข้อ ๘ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยขั้นที่สุดของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศได้ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗



(นายนิวัฒน์ธำรง บุญทรงไพศาล)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พ.ศ. ๒๕๕๗
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและเป็นม้วน
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน
 (ฉบับที่ ๔)

พ.ศ. ๒๕๕๗

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๑๕.๐๐	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดดิ้ง) ไม่หุ้มดีด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดดิ้ง) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาไม่เกิน ๓๒ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๓๒๐๙.๑๖.๐๐	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบรม มีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบรม มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า	๐๑๑	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๒	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ได้จากกรรไกรตัดเย็บ (โคลด์รีตีวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ	๐๑๓	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- เป็นมัน ไม่ได้ทำมุมเกินไป	๐๑๔	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
กรรไกรตัดเย็บ (โคลด์รีตีวส์)	๐๓๑	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	๐๓๒	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๔	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๕	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๑๖.๐๐	๐๓๖	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๑๗.๐๐	๐๑๑	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๒	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ	๐๑๓	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- เป็นมัน ไม่ได้ทำมากไป	๐๑๔	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	๐๑๕	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐๑๖	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๗	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๘	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๙	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๐	ไม่ผ่านการสอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการสอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการสอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๓	ผ่านการสอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๔	ผ่านการสอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการสอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๑๗.๐๐	๐๔๔	ผ่านการอบรมอ่อน-เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๑๔.๙๑๑ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดดิ้ง) ไม่หุ้มทิต ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๕ มิลลิเมตรขึ้นไป	
- เป็นมัน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดดิ้ง) --- ที่มีความหนาน้อยกว่า	๐๑๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
๐.๕ มิลลิเมตร --- อื่นๆ --- มีคาร์บอนน้อยกว่า	๐๑๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๓๒๐๙.๑๘.๙๙	๐๕๕	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๕๒	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๕๓	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็คทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดตราสัญลักษณ์	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๒๕.๐๐	๐๓๖	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบรมอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบรมอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙๒๖.๐๐	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบรม และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบรม และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า	๐๒๑	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๒๒	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ได้จากวิธีการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มดีด ไม่ชุบหรือไม่เคลือบ	๐๒๓	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- ไม่เป็นมัน ไม่ได้ทำมาก	๐๒๔	ผ่านการอบรม มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์)	๐๓๑	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่ต่ำกว่า ๓ มิลลิเมตร	๐๓๒	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๔	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๕	ผ่านการอบรม เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๒๖.๐๐	๐๓๖	ผ่านการอบรมด้านแรงดึงดูดสูง มีความชำนาญด้านแรงดึงดูดตั้งแต่ ๓๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบรมด้านแรงดึงดูดสูง มีความชำนาญด้านแรงดึงดูดตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบรมด้านแรงดึงดูดสูง มีความชำนาญด้านแรงดึงดูดตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบรมด้านแรงดึงดูดสูง มีความชำนาญด้านแรงดึงดูดตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบรมด้านแรงดึงดูดสูง มีความชำนาญด้านแรงดึงดูดตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบรม มีความชำนาญกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบรม มีความชำนาญกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๒๗.๐๐	๐๔๔	ผ่านการสอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๐๙.๒๔.๑๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
ได้จากกรรทีเยน (โคลด์ รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
- ไม่เป็นมัน ไม่ได้ทำมาก ไปกว่ารีดเยน (โคลด์ รีดิวส์)	๐๑๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- - - ที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	๐๑๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
- - - มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตรหรือต่ำกว่า	๐๑๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอาคาร	รหัสคดี	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๐๙.๒๔.๙๐	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	เหล็กที่มีความหนาแน่นน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๕๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๕๕๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๑	เหล็กน็อนไอเรินเต็ดอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๒	เหล็กน็อนไอเรินเต็ดอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๑.๒๓.๒๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่พุ่มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีด) -- ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก --- แถบชนิดชุบและสตรีบที่มีความกว้างไม่เกิน ๔๐๐ มิลลิเมตร	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	หมายเหตุ
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตร
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๑๑.๒๓.๓๐ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีด) -- ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก --- อื่น ๆ มีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๑ ๐๒๑ ๐๓๑ ๐๔๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก	

พิกัดอัตราค่าจ้าง	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๗๒๑.๒๓.๙๐	๐๑๒	ไม่ผ่านการสอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด	๐๑๓	ไม่ผ่านการสอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า	๐๑๔	ไม่ผ่านการสอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร	๐๑๕	ไม่ผ่านการสอบอ่อน มีความหนาเกินกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
ไม่หุ้มดีด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ	๐๒๑	ผ่านการสอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)	ยกเว้นที่มีความหนาเกินกว่า ๓ มิลลิเมตร หรือที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
- ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีด)	๐๓๑	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตร
- - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก	๐๔๒	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
- - - อื่น ๆ	๐๔๓	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่ต่ำกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๔๕	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกินกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ต่ำกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการสอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก	
เหล็กนอนโอเรียนเต็ลเด็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลเด็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก	

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวัน
(ฉบับที่ ๔)
พ.ศ. ๒๕๕๗

รายชื่อผู้นำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีหน้ากว้างเกินกว่า ๑,๕๕๐ มิลลิเมตร สำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวัน มาในราชอาณาจักร ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยที่กำหนดตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ลำดับ	รายชื่อบริษัท
๑	บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด