

ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย

พ.ศ. ๒๕๖๖

ตามที่ได้มีประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดการทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๕ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่ตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕ เพื่อเปิดทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาด กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย และกำหนดให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรในระหว่างการพิจารณาทบทวน และต่อมาคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยในการประชุมครั้งที่ ๕/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖ ว่าการยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดจะทำให้มีการทุ่ตลาดและความเสียหายต่อไปหรือฟื้นคืนมาอีก จึงให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซียต่อไปในอัตราเดิม เป็นระยะเวลาห้าปี นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลาห้าปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดศุลกากร ตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๖๔ และรหัสสถิติ ตามรหัสสถิติสินค้า ที่แก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ตามประกาศกรมศุลกากร ที่ ๑๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง แก้ไขเพิ่มเติมรหัสสถิติสินค้า ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔ จำนวน ๑๖๒ รายการ ตามบัญชี ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย ในอัตรา ดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน

(ก) สินค้าที่ผลิตจาก Angang Steel Company Limited ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจาก Hunan Valin Lian Gang Import and Export Company Limited ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากมาเลเซีย

(ก) สินค้าที่ผลิตจาก Megasteel Sdn. Bhd. ร้อยละ ๒๓.๕๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น ร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ตามข้อ ๓ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) การนำเข้าเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่อเรือและซ่อมเรือ ในปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตัน ต่อปี

(๒) การนำเข้าเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ในปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี

(๓) การนำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออก ดังนี้

(ก) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมนำสินค้าเข้ามาในราชอาณาจักร และนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรี เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(ข) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิต เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(ค) การนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

การนำเข้าในกรณี (๑) และ (๒) ผู้นำเข้าจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด และการนำเข้าในกรณี (๓) ผู้นำเข้าจะต้องปฏิบัติตาม หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการยกเว้นการเรียกเก็บอากรขาเข้าสำหรับการนำเข้ามาผลิต เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๕ บรรดาหลักประกันการชำระอากรที่เรียกเก็บระหว่างการพิจารณาทบทวนถือเป็นอากรตอบโต้การทุ่มตลาดตั้งแต่วันที่มีการเรียกหลักประกันการชำระอากรตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๖ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

จรินทร์ ลักษณวิศิษฏ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท่อมตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การท่อมตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๘๑๐๐๐	๐๒๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม.	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๖ มม.		
	๐๔๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๘ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
	๐๙๐	เป็นม้วน มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.		
๗๒๐๘๒๕๐๐ เฉพาะที่ความหนา น้อยกว่า หรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การท่อมตลาด	๐๒๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๖ \leq$ ความหนา ≤ ๑๓ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $\%C < ๐.๐๓$		
	๐๓๒	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา < ๖ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.		

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๘๒๖๐๐	๐๑๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $\%C < ๐.๐๓$	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๓ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	
	๗๒๐๘๒๗๑๙	๐๑๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $\%C < ๐.๐๓$
๐๑๒		เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๑๓		เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑.๒ \leq$ ความหนา < ๒ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๔๐		เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา < ๒ มม.	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๘๒๗๙๙	๐๑๑	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$		
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่านการ ไม่มีลวดลาย กัดล้างแล้ว ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม.		
๗๒๐๘๓๖๐๐ เฉพาะที่ความหนา น้อยกว่า หรือเท่ากับ ๒๕.๐ มม. และที่หน้ากว้าง น้อยกว่า หรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๑๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. $\%C < ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	
	๐๑๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๒๕.๖๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. $\%C < ๐.๐๓$		
	๐๒๒	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม. $๑๓ \leq$ ความหนา ≤ ๑๙ มม. $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม. $๑๐ <$ ความหนา < ๑๓ มม. $\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.			
๗๒๐๘๓๗๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทู่ตลาด	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๑ ≤ %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance/Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทู่ตลาด
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๑๐ ≤ %C < ๐.๑๘	
	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๑๘ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C ≥ ๐.๒๕	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาตและการอดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาตต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.		
๗๒๐๘๓๘๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๑ ≤ %C < ๐.๑๐		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance/Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๑๐ ≤ %C < ๐.๑๘		

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
หรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทู่ตลาด	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$๐.๑๘ \leq \%C < ๐.๒๕$	(Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทู่ตลาด
	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$\%C \geq ๐.๒๕$	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม.	$๐.๐๑ \leq \%C < ๐.๑๐$	
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม.	$๐.๑๐ \leq \%C < ๐.๑๘$	
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม.	$๐.๑๘ \leq \%C < ๐.๒๕$	
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔ มม.	$\%C \geq ๐.๒๕$	
๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	$๓ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	$๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		
๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย้นต่อ	$๖๐๐ \leq$ ความกว้าง $\leq ๑,๕๕๐$ มม.	$๔ \leq$ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลัดและการอดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลัดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด						ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$200 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$4 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$200 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$\%C < 0.03$		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$200 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$200 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550$ มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ 200 มม.	$3 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.			
เฉพาะที่ความหนา ไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทู่ตลัด	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ 200 มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} \leq 1.5$ มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance/Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทู่ตลัด
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ 200 มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} \leq 1.5$ มม.	$0.10 \leq \%C < 0.15$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ 200 มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} \leq 1.5$ มม.	$0.15 \leq \%C < 0.25$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ 200 มม.	$0.9 \leq \text{ความหนา} \leq 1.5$ มม.	$\%C \geq 0.25$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ		$0.9 \leq \text{ความหนา} \leq 1.5$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม. และความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ มม.	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม. และความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม. และความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๘๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ ๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๙ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม.		

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาตและการอดหนูน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบได้การทู่ตลาตต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบได้การทู่ตลาต	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	$๐.๐๑ \leq \%C < ๐.๑๐$	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance/Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบได้การทู่ตลาต	
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	$๐.๑๐ \leq \%C < ๐.๑๘$		
	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	$๐.๑๘ \leq \%C < ๐.๒๕$		
	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๒ \leq$ ความหนา < ๓ มม.	$\%C \geq ๐.๒๕$		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	$๐.๐๑ \leq \%C < ๐.๑๐$		
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	$๐.๑๐ \leq \%C < ๐.๑๘$		
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	$๐.๑๘ \leq \%C < ๐.๒๕$		
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๒ มม.	$\%C \geq ๐.๒๕$		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$\%C < ๐.๐๓$		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๓ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอัตราดอกเบี้ยการทู่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ			
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$2 \leq \text{ความหนา} < 3 \text{ มม.}$	$\%C < 0.03$		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$2 \leq \text{ความหนา} < 3 \text{ มม.}$	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$2 \leq \text{ความหนา} < 3 \text{ มม.}$	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 2 \text{ มม.}$	$\%C < 0.03$		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 2 \text{ มม.}$	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq 1,550 \text{ มม.}$	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 2 \text{ มม.}$	$0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600 \text{ มม.}$	$1.2 \leq \text{ความหนา} < 3 \text{ มม.}$			
๗๒๐๘๔๐๐๐	๐๒๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600 \text{ มม.}$	$6 \leq \text{ความหนา} \leq 13 \text{ มม.}$		ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600 \text{ มม.}$	$3 \leq \text{ความหนา} < 6 \text{ มม.}$			
	๐๔๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600 \text{ มม.}$	$1.8 \leq \text{ความหนา} < 3 \text{ มม.}$		ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
	๐๙๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		$\text{ความกว้าง} \geq 600 \text{ มม.}$				

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ้มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ้มตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๓,๐๔๘ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ้มตลาด	๐๓๑	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	
	๐๓๒	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม. และความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๕๑.๑๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๓,๐๔๘ มม.	๐๒๑	ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.
๐๒๒		ไม่เป็นม้วน ไม่มีลวดลาย ๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท่อมตลาตและการอดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอปได้การท่อมตลาตต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอปได้การท่อมตลาต	๐๒๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๓,๐๘๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๓๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม. ๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๐๘๕๓๐๐ เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอปได้การท่อมตลาต	๐๑๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม. ๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท่อมตลาตและการอดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การท่อมตลาตต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๒๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๓ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.			
เฉพาะที่ความหนา ไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หน้ากว้าง น้อยกว่า หรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การท่อมตลาต	๐๑๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทู่ตลาตและการอดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทู่ตลาตต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๕๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	$\%C < ๐.๐๓$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$๖๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐$ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	$๐.๑๗ < \text{ความหนา} < ๓$ มม.			
๗๒๐๘๙๐๙๐	๐๑๐	ผ่านการกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.				ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ 0.6% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.				
๗๒๑๑๑๓๑๓	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่เป็นม้วน และไม่มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดขู๊ป และสตริป	$๑๕๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม.	ความหนา ≥ ๔ มม.	$\%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C
๗๒๑๑๑๓๑๙	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่เป็นม้วน และไม่มีลวดลาย	อื่นๆ	$๑๕๐ < \text{ความกว้าง} < ๖๐๐$ มม.	ความหนา ≥ ๔ มม.	$\%C < ๐.๖๐$		หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๑๑๑๔๑๕	๐๑๐	อื่นๆ	เป็นม้วนสำหรับรีดซ้ำ	นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	$\%C < ๐.๖๐$		
	๐๙๐	อื่นๆ	เป็นม้วนสำหรับรีดซ้ำ	นำไปใช้งานอื่นๆที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	$\%C < ๐.๖๐$		

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ้มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ้มตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
๗๒๑๑๑๔๑๖	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการ กัดล้างแล้ว	เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่าน การกัดล้าง	เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ		เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
๗๒๑๑๑๔๑๗	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการ กัดล้างแล้ว		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่าน การกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ			ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
๗๒๑๑๑๔๑๓	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการ กัดล้างแล้ว	เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่าน การกัดล้าง	เป็นแถบชนิดรีด และสตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท่อมตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การท่อมตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๖

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๐	อื่นๆ มีลวดลาย เป็นแถบชนิดฮู้ป และสตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	อื่นๆ เป็นแถบชนิดฮู้ป และสตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	
๗๒๑๑๑๙๑๙	๐๑๐	อื่นๆ ผ่านการกัดล้างแล้ว ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ ยังไม่ผ่านการกัดล้าง ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ มีลวดลาย ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	
	๐๕๐	อื่นๆ ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๖๐	