



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย
(ฉบับที่ ๓)
พ.ศ. ๒๕๕๔

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔ ให้ขยายระยะเวลาการใช้มาตรการชั่วคราวตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔ ออกไปอีกเป็นระยะเวลา ๒ เดือน นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนมีคำวินิจฉัยขั้นที่สุด เมื่อวันที่ ๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ ว่ามีการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย และก่อให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญที่อาจเกิดแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๕๒ จึงให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดเพื่อชดเชยความเสียหายที่เกิดจากการนำเข้าสินค้าทุ่มตลาดดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๗ มาตรา ๔๙ มาตรา ๕๒ มาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๕๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๕๔”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลาห้าปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้ ในอัตราที่กำหนดดังนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน ซึ่งผลิตจาก

(ก) Angang Steel Company Limited ในอัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

(ข) Hunan Valin Lian Gang Import and Export Company Limited ในอัตราร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

- (ค) ผู้ผลิตรายอื่น ในอัตราร้อยละ ๓๐.๕๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
- (๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศมาเลเซีย ซึ่งผลิตจาก
 - (ก) Megasteel Sdn. Bhd. ในอัตราร้อยละ ๒๓.๕๗ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.
 - (ข) ผู้ผลิตรายอื่น ในอัตราร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ.

ข้อ ๔ บรรดาอาคารชั่วคราวที่เรียกเก็บหรือหลักประกันการชำระอากรชั่วคราวที่วางไว้ระหว่างที่มีการใช้มาตรการชั่วคราวตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔ และประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๔ ให้ขอคืนได้ตั้งแต่วันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ

ข้อ ๕ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกที่นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้าเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนที่นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) ผู้นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาเพื่อการส่งออก ภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

ทั้งนี้ ในการดำเนินการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามกฎหมายดังกล่าวแล้วแต่กรณีโดยอนุโลม

ข้อ ๖ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย เพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเรือและซ่อมเรือ ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. ในปริมาณการนำเข้าไม่เกินหนึ่งพันตันต่อปี

ข้อ ๗ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน JIS G ๔๐๕๑ เกรด S๔๕C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย พิกัดอัตราศุลกากรประเภทที่ ๗๒๐๘.๕๑๐๐.๐๓๓ ๗๒๐๘.๕๑๐๐.๐๕๓ ๗๒๑๑.๑๔๕๐.๐๕๐ เพื่อนำไปใช้ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี.ไอ.เอฟ. ในปริมาณการนำเข้าไม่เกินหนึ่งพันตันต่อปี

ข้อ ๘ หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนตามข้อ ๖ และข้อ ๗ ให้เป็นไปตามที่กรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยขั้นที่สุดของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศได้ภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔



(นางพรทิวา นาคาศัย)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม้เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซีย (ฉบับที่ ๓)
พ.ศ. ๒๕๕๔

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๒๐๔๑๐๐	๐๒๐	มีตลาดขาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม.	
	๐๓๐	มีตลาดขาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๓ \leq ความหนา $<$ ๖ มม.	
	๐๔๐	มีตลาดขาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๑.๘ \leq ความหนา $<$ ๓ มม.	ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๑.๖๓ มม.
	๐๕๐	มีตลาดขาย ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.		
๗๒๐๕๑๐๐ และที่ควร หน้าข้อกล่าว หรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๐๐	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา \geq ๔.๗๕ มม.	
	๐๑๐	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. %C $<$ ๐.๐๓	
	๐๒๐	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. %C $<$ ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๐	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	๖ \leq ความหนา \leq ๑๓ มม. %C $<$ ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๐๖๑๐๐	๐๑๑	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $<$ ๖ มม. %C $<$ ๐.๐๓	
	๐๑๒	ไม่มีตลาดขาย การกีดล้างแล้ว ความกว้าง \geq ๖๐๐ มม.	ความหนา $<$ ๖ มม. %C $<$ ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสผลิตภัณฑ์	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๓๒๐๕๒๕๕๐ เฉพาะข้อความ หมายถึงอย่าง หรือเท่ากับ ๒.๕๐ มม. ที่ ต้องเรียงกับ อากาศภายใต้ การทดสอบ	๐๓๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	ความหนา < ๒ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๐	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ความหนา >= ๔.๗๕ มม.	ความหนา >= ๔.๗๕ มม.	
	๐๒๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. %C < ๐.๐๓	๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๒๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๒๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	๒ <= ความหนา <= ๑๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๗.๐๕ มม.
	๐๓๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๓๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	๔.๗๕ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	
	๐๓๐	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ความหนา >= ๔.๗๕ มม.	ความหนา >= ๔.๗๕ มม.	
	๐๓๑	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	
	๐๓๓	เป็นมันผ่าน ไม่มีรอยฉา การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง >= ๒๐๐ มม. ๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	๔ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๒๐	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	พจนานุกรม
๗๖๐๖๒๓๐๐	๐๒๓	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๓ <= ความหนา < ๔ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๓ <= ความหนา < ๔ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.	
๗๖๐๖๒๓๐๐	๐๑๓	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๒ <= ความหนา < ๓ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๑๒	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๑	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๐	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	
๗๖๐๖๒๓๐๐	๐๒๒	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม.	
	๐๑๐	เป็นมันม่วงผ่าน ไม่มีสากตาย การกัดด้านล่างแล้ว	๑.๒ <= ความหนา < ๓ มม.	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๖๐๘๒๖๐๐ เฉพาะที่ความหนาแน่นน้อยกว่า ๒๕.๐ มม. และที่หนาแน่นเท่ากับหรือเท่ากับ ๒๕.๐ มม. และที่หนาแน่นน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๑.๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียงกับอาคารตลอดปีการประเมินราคา	๐๑๑	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๑๒	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา > ๑๙ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๔	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๑๙ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๑๕	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๑๙ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๖	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา <= ๑๙ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๗	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง > ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๑๘	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง > ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๙	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง <= ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๒๐	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง <= ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง < ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๒	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง < ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๖๐ <= %C < ๐.๙๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง < ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๙๐ <= %C < ๑.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๔	ไม่มีผิวน้ำ	ความกว้าง < ๑.๕๕๐ มม. ความหนา < ๑๓ มม.	๑.๒๕ <= %C < ๑.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๓๐	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๓๐ มม.	
๘๖๐๘๗๓๐๐ เฉพาะที่หน้า กว้างน้อยกว่า หรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การขนส่งภาค	๐๒๖	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้เย็บต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	สำหรับสินค้าเหล็กแปรรูปร้อนที่นำเข้าเป็นราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับใช้ในกลุ่มเหล็กเคลื่อน ลักษณะคือไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliances/ Electrical Appliance: HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้ มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปรีดเย็นต่อ	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	
	๐๑๔	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๖	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๑	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๖	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๑	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๖	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๑	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่มีรีดเย็นต่อ	ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม.	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๓๖๐๘๓๑๐ เฉพาะที่หน้า ถ่วงน้อยกว่า หรือเท่ากับ ๑,๖๐๐ มม. ที่ต่อเนื่องกับ อาการข้อบังคับ การคุ้มครอง การคุ้มครอง	๐๓๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 313๕: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๕.๓๕ <= ความหนา <= ๓๐ มม.	
	๐๕๖	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปยึดยื่นต่อ ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๕ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๑๐	สำหรับเส้นเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำไปใช้ในราชอาณาจักร เพื่อปกป้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็งสำหรับชิ้นส่วนเหล็กเคลือบ สีอะลูมิเนียมไฟฟ้า (Electro Galvanize: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home Appliance/ Electrical Appliance: HA/ EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้ มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๖๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปยึดยื่นต่อ ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๕ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. %C >= ๐.๑๐	
	๐๗๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปยึดยื่นต่อ ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๑๐	
	๐๘๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปยึดยื่นต่อ ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	๓ <= ความหนา < ๕ มม. %C >= ๐.๑๐	
	๐๙๑	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๓ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๙๖	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๓ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๙๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๓ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๙๓	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๔ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. %C < ๐.๐๓	
๐๙๖	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๔ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 313๕: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๔ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		
	เป็นมัน	ไม่มีสาดสาย นำไปใช้งานอื่นๆ ๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ที่มีใช้ยึดยื่นต่อ	๔ <= ความหนา < ๕.๓๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๕๒	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $๒ < \leq \text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$ $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $๒ < \leq \text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$ $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $๑.๒ \leq \text{ความหนา} < ๒ \text{ มม.}$ $\%C < ๐.๐๓$		
	๐๓๒	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $๑.๒ \leq \text{ความหนา} < ๒ \text{ มม.}$ $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $๑.๒ \leq \text{ความหนา} < ๒ \text{ มม.}$ $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $\text{ความหนา} < ๑.๒ \text{ มม.}$ $\%C < ๐.๐๓$		ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๐.๓๕ มม.
	๐๔๒	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $\text{ความหนา} < ๑.๒ \text{ มม.}$ $๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้คิดเป็นต่อ	$๒๐๐ \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$ $\text{ความหนา} < ๑.๒ \text{ มม.}$ $๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๐	เป็นมัน ไม่มีลวดลาย	$\text{ความกว้าง} \geq ๒๐๐ \text{ มม.}$ $\text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$		
๙๒๐๔๕๐๐๐	๐๒๐	ไม่เป็นมัน มีลวดลาย	$\text{ความกว้าง} \geq ๒๐๐ \text{ มม.}$ $๒ < \leq \text{ความหนา} \leq ๑๓ \text{ มม.}$		ความหนาสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๓.๕๕ มม.
	๐๓๐	ไม่เป็นมัน มีลวดลาย	$\text{ความกว้าง} \geq ๒๐๐ \text{ มม.}$ $๓ < \leq \text{ความหนา} < ๒ \text{ มม.}$		
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน มีลวดลาย	$\text{ความกว้าง} \geq ๒๐๐ \text{ มม.}$ $๑.๘ \leq \text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$		ความหนาต่ำสุด ไม่น้อยกว่า ๑.๖๓ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๔๐	ไม่เป็งมีกวน มีลาวสลาย ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.		
๗๒๐๘๕๑๐๐	๐๓๑	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๑.๕๐๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๔๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม. และความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๓.๐๔๘ มม.	
เฉพาะที่หน้ากว้างน้อยกว่า ๓,๐๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การคุ้มครองตลาด	๐๓๒	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๑.๕๐๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๔๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม. และความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๓.๐๔๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๑.๕๐๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๔๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม. และความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๓.๐๔๘ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม.	
	๐๔๒	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็งมีกวน ไม่มีลวดสลาย ๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๘ มม. ๓๐ < ความหนา <= ๕๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาสูงสุด ไม่เกิน ๕๑.๓๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๓๖๐๘๕๖๐๐ รถรางที่หน้า กำแพงน้อยเก่า	๐๒๑	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๘๘ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๘๘ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
	๐๒๓	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๑.๘๒๘ <= ความกว้าง <= ๓.๐๘๘ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
การทับลวด	๐๓๑	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๐ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๐ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
	๐๓๓	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๖๐๐ <= ความกว้าง < ๑.๕๒๐ มม. ๔.๓๕ <= ความหนา <= ๑๐ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
๓๖๐๘๕๖๐๐ เฉพาะที่หน้า กำแพงน้อยเก่า หรือหักกับ	๐๑๑	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๓ <= ความหนา < ๔.๓๕ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๑๒	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๓ <= ความหนา < ๔.๓๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
	๐๑๓	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๓ <= ความหนา < ๔.๓๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SPFH, JIS G 4051: S48C หรือมาตรฐานอื่นที่เกี่ยวข้อง
อาคารตอนใต้ การทับลวด	๐๒๑	ไม่มีลมม้วน	ไม่มีลวดสาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑.๕๒๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๓๕ มม. %C < ๐.๐๓	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๕๐๕๔๐๐ เฉพาะที่ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. และที่หนาหรือเท่ากับ ๑.๖๐๐ มม. หรือมีเรียกเก็บอากรตอบโต้การคุ้มครองลาด	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ๓ <= ความหนา < ๔.๗๕ มม.	
	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม. %C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุด ไม่เกิน ๑,๖๓๕ มม.
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๒ <= ความหนา < ๓ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. %C < ๐.๐๓	
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีลวดลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ๑.๒ <= ความหนา < ๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสผลิตภัณฑ์	รายละเอียด	รายละเอียด	ขอบเขตความคาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
๗๐๕๕๐๐๐	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. %C < ๐.๐๓	ความหนาที่สุด
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๐๓ <= %C < ๐.๐๕	ไม่น้อยกว่า ๐.๓๕ มม.
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสลาย	๖๐๐ <= ความกว้าง <= ๑,๕๕๐ มม. ความหนา < ๑.๒ มม. ๐.๒๕ <= %C < ๐.๖๐	ความหนาที่สุด
๗๐๕๕๐๐๐	๐๕๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม. ความหนา < ๓ มม.	ไม่น้อยกว่า ๐.๓๕ มม.
	๐๑๐	ห้ามการกัดล้างแล้ว	ไม่มีสลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ความหนาที่สุด
	๐๕๐	อื่นๆ	ไม่มีสลาย	ความกว้าง >= ๖๐๐ มม.	ไม่น้อยกว่า ๐.๓๕ มม.
๗๐๑๑๓๑๐	๐๐๐	รีดที่รีดร้อนหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีสลาย	๑๕๐ < ความกว้าง <= ๕๐๐ มม. ความหนา >= ๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และ
	๐๐๑	รีดที่รีดร้อนหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีสลาย	๕๐๐ < ความกว้าง < ๖๐๐ มม. ความหนา >= ๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๐๒	ห้ามการกัดล้างแล้ว	ไม่มีสลาย	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และ
๗๐๑๑๓๑๐	๐๐๐	รีดที่รีดร้อนหรือรีดผ่านโคลสบ็อกซ์	ไม่มีสลาย	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๐๑	ห้ามการกัดล้างแล้ว	ไม่มีสลาย	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๐๒	ไม่มีสลาย	ไม่มีสลาย	ความกว้าง <= ๕๐๐ มม. ความหนา >= ๕.๓๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐ อื่นๆ	<p>รายการ < ๖๐๐ กก.</p> <p>ความหนา <= ๐.๑๙ มม.</p>		<p>หมายเหตุ</p> <p>ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: S5540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SOV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖๑% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า</p>
๙๖๓๓๙๖๐	๐๐๐ อื่นๆ			