

## ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวน  
ความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อน  
ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย  
พ.ศ. ๒๕๖๕

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณา  
ทบทวนเพื่อเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไป พ.ศ. ๒๕๖๐ ประกาศใน  
ราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๐ กำหนดให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจาก  
การนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน  
และมาเลเซีย ภายใต้พิกัดศุลกากร ประเภทย่อย ตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐  
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๕๙ และรหัสสถิติ  
ตามรหัสสถิติสินค้าที่แก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๖๐ ตามประกาศกรมศุลกากร  
ที่ ๑๙๙/๒๕๕๙ เรื่อง แก้ไขเพิ่มเติมรหัสสถิติสินค้า ลงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๕๙ จำนวน  
๑๕๒ รายการ ตามบัญชีท้ายประกาศดังกล่าว ในอัตราร้อยละ ๒๓.๕๗ ถึงร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา  
ซี ไอ เอฟ และให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้านี้ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา  
ซี ไอ เอฟ ในกรณี ดังนี้ (๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออก  
นำสินค้าเข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรีเพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือ  
เพื่อพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
(๒) ผู้ที่ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออก  
ภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน (๓) การนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้  
กฎหมายว่าด้วยศุลกากร (๔) การนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเรือและซ่อมเรือ ในปริมาณรวมไม่เกิน  
๑,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี และ (๕) การนำไปใช้ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ในปริมาณรวมไม่เกิน  
๑,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี โดยมีผลบังคับใช้เป็นระยะเวลา ๕ ปี ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๐  
ถึงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๕ นั้น

ในการประชุมคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน ครั้งที่ ๔/๒๕๖๕  
เมื่อวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๕ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้พิจารณา  
คำขอให้ทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗  
แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒  
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ  
(ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิด

จากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย ตามประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณาทบทวนเพื่อเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและประเทศมาเลเซียต่อไป พ.ศ. ๒๕๖๐ และมีมติว่าอากรตอบโต้การทุ่มตลาดดังกล่าวจะมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๕ ซึ่งการพิจารณาทบทวนในกรณีนี้อาจไม่แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลาดังกล่าว จึงให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนในอัตราที่กำหนดไว้เดิม เป็นระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไป กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๕”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย ภายใต้พิกัดศุลกากร ประเภทย่อย ตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๖๔ และรหัสสถิติ ตามรหัสสถิติสินค้าที่แก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ตามประกาศกรมศุลกากร ที่ ๑๙๔/๒๕๖๔ เรื่อง แก้ไขเพิ่มเติมรหัสสถิติสินค้า ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔ ตามบัญชีท้ายประกาศนี้ จำนวน ๑๖๒ รายการ ในอัตรา ดังต่อไปนี้

(๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน

(ก) สินค้าที่ผลิตจากบริษัท Angang Steel Company Limited ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากบริษัท Hunan Valin Lian Gang Import and Export Company Limited ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ค) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น ร้อยละ ๓๐.๙๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากมาเลเซีย

(ก) สินค้าที่ผลิตจากบริษัท Megasteel Sdn. Bhd. ร้อยละ ๒๓.๕๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

(ข) สินค้าที่ผลิตจากผู้ผลิตรายอื่น ร้อยละ ๔๒.๕๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณา ทบทวนจากการนำเข้าสินค้าตามข้อ ๓ วรรคหนึ่ง ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออกนำสินค้าเข้ามา ในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรีเพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อพาณิชย์กรรม เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) ผู้ที่ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิต เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) การนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

(๔) การนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเรือและซ่อมเรือ ในปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี

(๕) การนำไปใช้ในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ในปริมาณรวมไม่เกิน ๑,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี

การเรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ กรณี (๑) (๒) และ (๓) ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการยกเว้น การเรียกเก็บอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยการนั้นกำหนด และกรณี (๔) และ (๕) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

จรินทร์ ลักษณวิศิษฏ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชีท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุบตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ให้เรียกเก็บหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุบตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนความจำเป็นในการใช้บังคับอากรตอบโต้การทุบตลาดต่อไป  
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีนและมาเลเซีย พ.ศ. ๒๕๖๕

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๕๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุบตลาด	๐๒๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๖ \leq$ ความหนา $\leq ๑๓$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
	๐๓๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๓ \leq$ ความหนา $< ๖$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม.	
	๐๔๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๑.๘ \leq$ ความหนา $< ๓$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม.	
	๐๙๐	เป็นม้วน	มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๑.๘ \leq$ ความหนา $\leq ๑๓$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๕๘๕ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๑.๖๑ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๑๓.๕๕ มม.	
เฉพาะที่มีความหนาน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖.๕๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุบตลาด	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๖ \leq$ ความหนา $\leq ๑๓$ มม.      %C $< ๐.๐๓$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๖ \leq$ ความหนา $\leq ๑๓$ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C $< ๐.๒๕$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๖ \leq$ ความหนา $\leq ๑๓$ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C $< ๐.๖๐$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๗.๐๕ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา $< ๖$ มม.      %C $< ๐.๐๓$		
	๐๓๒	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา $< ๖$ มม. $๐.๐๓ \leq$ %C $< ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีลวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐$ มม. $๔.๗๕ \leq$ ความหนา $< ๖$ มม. $๐.๒๕ \leq$ %C $< ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด	ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. ความหนา $\geq 4.75$ มม.	
๗๒๐๘๒๖๐๐	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม. $\%C < 0.03$	
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม. $\%C < 0.03$	
	๐๒๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $3 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	
๗๒๐๘๒๗๑๙	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.2 \leq$ ความหนา $< 2$ มม. $\%C < 0.03$	
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.2 \leq$ ความหนา $< 2$ มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน ไม่มีสวดลาย การกัดล้างแล้ว	ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.2 \leq$ ความหนา $< 2$ มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $< 2$ มม.		
๗๒๐๘๒๗๙๙	๐๑๑	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$2 \leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$\%C < 0.03$	
	๐๑๒	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$2 \leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$2 \leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101:SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วนผ่าน การกัดล้างแล้ว	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$2 \leq$ ความหนา $< 3$ มม.		
๗๒๐๘๓๖๐๐ เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และความหนา ไม่เกิน ๒๕.๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๑๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $> 1.9$ มม.	$\%C < 0.03$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.
	๐๑๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $> 1.9$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $> 1.9$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม. ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$1.3 \leq$ ความหนา $\leq 1.9$ มม.	$\%C < 0.03$	
	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$1.3 \leq$ ความหนา $\leq 1.9$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$1.3 \leq$ ความหนา $\leq 1.9$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๓๑	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑๐ < ความหนา < ๑๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๐	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	ความหนา > ๑๐ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน ๒๕.๘๐ มม.	
๗๒๐๘๓๗๑๐๐ เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๑ ≤ %C < ๐.๑๐	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็บต่อสำหรับนำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance / Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๑๐ ≤ %C < ๐.๑๘	
	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๑๘ ≤ %C < ๐.๒๕	
	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C ≥ ๐.๒๕	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๖ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา < ๖ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม.	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๐๑ ≤ %C < ๐.๑๐		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับนำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๔ ≤ ความหนา < ๔.๗๕ มม.	๐.๑๐ ≤ %C < ๐.๑๘		



พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$0.18 \leq \%C < 0.25$	appliance / Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้ การทุ่มตลาด	
	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$\%C \geq 0.25$		
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$		
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$0.10 \leq \%C < 0.18$		
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$0.18 \leq \%C < 0.25$		
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$\%C \geq 0.25$		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$\%C < 0.03$		
๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$4 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$\%C < 0.03$		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$3 \leq$ ความหนา $< 4.75$ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม.	
๗๒๐๘๓๙๒๐ เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน 1,600 มม. และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับนำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance / Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto) ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้การทุ่มตลาด
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$0.10 \leq \%C < 0.15$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$0.15 \leq \%C < 0.25$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปรีดเย็นต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$\%C \geq 0.25$	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	$0.17 <$ ความหนา $\leq 1.5$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ			
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา ≤ ๑.๕ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา ≤ ๑.๕ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๘๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๘๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็นต่อ	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย		ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา ≤ ๑.๕ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป	๐๒๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็นต่ออื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๒ มม. ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๑ ≤ %C < ๐.๑๐		สำหรับสินค้าเหล็กแผ่นรีดร้อนที่นำเข้ามาในราชอาณาจักร เพื่อนำไปผ่านกรรมวิธีรีดเย็นต่อสำหรับนำไปใช้ในกลุ่มเหล็กเคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า (Electro-galvanized: EG) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliance / Electric appliance: HA/EA) ยานยนต์ (Automotive: Auto)
	๐๒๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็นต่ออื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๒ มม. ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๑๐ ≤ %C < ๐.๑๘		
	๐๒๔	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็นต่ออื่นๆ	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๒ มม. ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๑๘ ≤ %C < ๐.๒๕		

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การพุ่มตลาด	๐๒๕	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	2 มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$\%C \geq 0.25$	ไม่อยู่ในข่ายสินค้าที่จะใช้มาตรการตอบโต้ การพุ่มตลาด	
	๐๓๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $< 2$ มม.	$0.01 \leq \%C < 0.10$		
	๐๓๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $< 2$ มม.	$0.10 \leq \%C < 0.15$		
	๐๓๔	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $< 2$ มม.	$0.15 \leq \%C < 0.25$		
	๐๓๕	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปรีดเย็บต่อ อื่นๆ	ความกว้าง $\geq 600$ มม.	ความหนา $< 2$ มม.	$\%C \geq 0.25$		
	๐๔๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	๑.๕ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๔๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	๑.๕ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	ความกว้าง $> 1,550$ มม.	๑.๕ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	๒.๐ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๕๒	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	๒.๐ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	เป็นม้วน	ไม่มีสวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช่รีดเย็บต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม.	๒.๐ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	$0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
	๐๗๑	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม. $1.2$ มม. $\leq$ ความหนา $< 2$ มม. $\%C < 0.03$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม.	
	๐๗๒	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม. $1.2$ มม. $\leq$ ความหนา $< 2$ มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๗๓	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย	นำไปใช้งานอื่นๆ ที่ไม่ใช้รีดเย็นต่อ	$600 \leq$ ความกว้าง $\leq 1,550$ มม. $1.2$ มม. $\leq$ ความหนา $< 2$ มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.2$ มม. $\leq$ ความหนา $< 3$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,640 มม.	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน 1,550 มม. ที่ต้องเรียกเก็บการทรมลัด	๐๒๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม. $6 \leq$ ความหนา $\leq 13$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,555 มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม.	
	๐๓๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม. $3 \leq$ ความหนา $< 6$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,555 มม.	
	๐๔๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.5 \leq$ ความหนา $< 3$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,555 มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า 1.61 มม.	
	๐๙๐	ไม่เป็นม้วน	มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม. $1.5 \leq$ ความหนา $\leq 13$ มม.	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน 1,555 มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า 1.61 มม. ความหนาสูงสุดไม่เกิน 13.55 มม.	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน 3,200 มม. และที่ความหนาไม่เกิน 100.0 มม.	๐๓๑	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$1,525 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,045$ มม. $10 <$ ความหนา $\leq 50$ มม. $\%C < 0.03$		
	๐๓๒	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$1,525 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,045$ มม. $10 <$ ความหนา $\leq 50$ มม. $0.03 \leq \%C < 0.25$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๓	ไม่เป็นม้วน	ไม่มีลวดลาย		$1,525 \leq$ ความกว้าง $\leq 3,045$ มม. $10 <$ ความหนา $\leq 50$ มม. $0.25 \leq \%C < 0.60$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G

พิกัด	รหัส สถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด						3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า	
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๑๐ < ความหนา ≤ ๕๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๐๘๕๒๐๐ เฉพาะที่ความ กว้างไม่เกิน ๓,๒๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๑,๘๒๘ ≤ ความกว้าง ≤ ๓,๐๔๘ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๓๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	%C < ๐.๐๓	
	๐๓๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง < ๑,๘๒๘ มม.	๔.๗๕ ≤ ความหนา ≤ ๑๐ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด			ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ		
	๐๓๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} < ๑,๘๒๘ \text{ มม.}$	$๔.๗๕ \leq \text{ความหนา} \leq ๑๐ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม. ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	$600 \leq \text{ความกว้าง} \leq ๑,๕๕๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$	$๐.๒๕ \leq \%C < ๐.๖๐$		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง $\geq ๖๐๐ \text{ มม.}$	$๓ \leq \text{ความหนา} < ๔.๗๕ \text{ มม.}$		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม.	
เฉพาะที่ความกว้างไม่เกิน ๑,๖๐๐ มม.	๐๑๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	$๐.๑๗ < \text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$	$\%C < ๐.๐๓$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาท่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๑๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	$๐.๑๗ < \text{ความหนา} < ๓ \text{ มม.}$	$๐.๐๓ \leq \%C < ๐.๒๕$	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาท่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บ อากรตอบโต้ การทุ่มตลาด	๐๑๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง > ๑,๕๕๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๒๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๒ ≤ ความหนา < ๓ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	%C < ๐.๐๓		
	๐๔๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๔๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	๑.๒ ≤ ความหนา < ๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐		ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๑	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	%C < ๐.๐๓	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๕๒	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๐๓ ≤ %C < ๐.๒๕	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๕๓	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	๖๐๐ ≤ ความกว้าง ≤ ๑,๕๕๐ มม.	ความหนา < ๑.๒ มม.	๐.๒๕ ≤ %C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๙๐	ไม่เป็นมัน	ไม่มีสวดลาย	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.	๐.๑๗ < ความหนา < ๓ มม.		ความกว้างสูงสุดไม่เกิน ๑,๖๔๐ มม. ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
๗๒๐๘๙๐๙๐	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้าง	ความกว้าง ≥ ๖๐๐ มม.				ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G



พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด					ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ
	๐๙๐	อื่นๆ	ไม่มีลวดลาย		ความกว้าง $\geq 600$ มม.			3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
๗๒๑๑๑๓๑๓	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์	ไม่เป็นมันวาวและไม่มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดอุ๊ปและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลท	$150 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม.	$4.0 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.60$	
๗๒๑๑๑๓๑๙	๐๐๐	รีดทั้งสี่ด้านหรือรีดผ่านโคลสบล็อกซ์	ไม่เป็นมันวาวและไม่มีลวดลาย	อื่นๆ	$150 < \text{ความกว้าง} < 600$ มม.	$4.0 \leq \text{ความหนา} < 4.75$ มม.	$\%C < 0.60$	
เฉพาะที่ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๐	เป็นมันวาว	ไม่มีลวดลาย	สำหรับรีดซ้ำสำหรับนำไปรีดเย็นอื่นๆ	ความกว้าง $< 600$ มม.	ความหนา $\geq 4.75$ มม.	$\%C < 0.60$	
	๐๙๐	เป็นมันวาว	ไม่มีลวดลาย	สำหรับรีดซ้ำอื่นๆ	ความกว้าง $< 600$ มม.	ความหนา $\geq 4.75$ มม.	$\%C < 0.60$	

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
เฉพาะที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้าง	แถบชนิดชุบและ สตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	แถบชนิดชุบและ สตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	แถบชนิดชุบและ สตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ		แถบชนิดชุบและ สตรีป	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
เฉพาะที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาด	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
	๐๔๐	อื่นๆ			ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา ≥ ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	
เฉพาะที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป และที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้าง	เป็นแถบชนิดชุบและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	เป็นแถบชนิดชุบและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	เป็นแถบชนิดชุบและ สตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาดำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.

พิกัด	รหัสสถิติ	รายละเอียด				ขอบเขตความคลาดเคลื่อนของขนาด	หมายเหตุ	
ที่ต้องเรียกเก็บอาการตอบโต้การทู่ผลาด	๐๙๐	อื่นๆ	เป็นแถบชนิดฮู้ปและสตรีป ยูนิเวอร์แซลเพลท	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
๗๒๑๑๑๙๑๙ เฉพาะที่ความหนาตั้งแต่ ๐.๙ มม. ขึ้นไป และที่ความกว้างตั้งแต่ ๑๐๐ มม. ขึ้นไป ที่ต้องเรียกเก็บอาการตอบโต้การทู่ผลาด	๐๑๐	อื่นๆ	ผ่านการกัดล้าง	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	ยกเว้นเหล็กกล้า JIS G 3101: SS540, JIS G 3103: SB, JIS G 3115: SPV, JIS G 3118: SGV, JIS G 3126: SLA, JIS G 3134: SPFH, JIS G 4051: S48C to S58C และยกเว้นเหล็กกล้าที่มีคาร์บอน (C) ตั้งแต่ ๐.๖% ขึ้นไป หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า
	๐๒๐	อื่นๆ	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๓๐	อื่นๆ	มีลวดลาย	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๔๐	อื่นๆ	สำหรับนำไปรีดเย้นต่อ	ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	
	๐๙๐	อื่นๆ		ความกว้าง < ๖๐๐ มม.	ความหนา < ๔.๗๕ มม.	%C < ๐.๖๐	ความหนาต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๐.๗๔ มม.	