

## ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่ตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวน การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไปตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วน และไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้ห้วน พ.ศ. ๒๕๖๘

ตามที่ได้มีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน เรื่อง ผลการพิจารณา ทบทวนความจำเป็นในการใช้มาตรการตอบโต้การทุ่ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้ห้วนต่อไป พ.ศ. ๒๕๖๓ กำหนดให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้ห้วน ในอัตราร้อยละ ๐ ถึงร้อยละ ๒๐.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ ต่อไปอีกเป็นระยะเวลา ๕ ปี ตั้งแต่วันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๓ เป็นต้นไป นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ ว่า คำขอให้พิจารณาทบทวนการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไป ตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐ ประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้ห้วน มีมูลว่าหากยุติการเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่ตลาด จะทำให้มีการทุ่ตลาดและความเสียหายต่อไปหรือฟื้นคืนมาอีก จึงมีมติให้เปิดการทบทวนการเรียกเก็บอากร ตอบโต้การทุ่ตลาดต่อไปตามมาตรา ๕๗ และให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่ตลาด ในระหว่างการพิจารณาทบทวนในอัตราเดิมตั้งแต่วันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๘ เป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ไม่เกิน ๑ ปี หรือจนกว่าผลการพิจารณาทบทวนจะใช้บังคับ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ วรรคสอง และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติ การตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดย พระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่ตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่ตลาดและการอุดหนุน ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๘ เป็นต้นไป เป็นระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี หรือจนกว่าผลการพิจารณาทบทวนจะใช้บังคับ

ข้อ ๒ ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่ตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็น ชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. ๒๕๓๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จำนวน ๓๑๕ รายการ ตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิด จากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้ห้วน ในอัตรา ดังต่อไปนี้

- (๑) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน ซึ่งผลิตจาก
- (ก) Angang Steel Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๑๐.๗๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ข) Baoshan Iron & Steel Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๙.๒๔ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ค) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๒๐.๑๑ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (๒) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ซึ่งผลิตจาก
- (ก) Posco Vietnam Co., Ltd. อัตราร้อยละ ๑๔.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ข) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๔.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (๓) สินค้าที่มีแหล่งกำเนิดจากไต้หวัน ซึ่งผลิตจาก
- (ก) China Steel Corporation อัตราร้อยละ ๘.๘๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ข) Kao Hsing Chang Iron & Steel Corporation อัตราร้อยละ ๑๗.๔๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ค) Ton Yi Industrial Corporation อัตราร้อยละ ๔.๒๒ ของราคา ซี ไอ เอฟ
- (ง) ผู้ผลิตรายอื่น อัตราร้อยละ ๑๗.๔๗ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๓ การเรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน สำหรับการนำเข้ามาในราชอาณาจักรไม่รวมสินค้าเหล็ก ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) การนำเข้าสินค้าเหล็กนอนโอเรียนเต็ลเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีค่า core loss ไม่เกิน ๘.๐๐ วัตต์ต่อกิโลกรัม (อ้างอิง JIS C2552 : 2000)

(๒) การนำเข้าสินค้าเหล็ก decarburized สำหรับเคลือบอีนาเมล (porcelain enamelling) ที่มีคาร์บอนไม่เกินร้อยละ ๐.๐๐๘ โดยน้ำหนัก (อ้างอิง JIS G3133 : 2004)

ข้อ ๔ ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีหน้ากว้างเกินกว่า ๑,๕๕๐ มิลลิเมตร ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. และนำเข้าโดยบริษัทที่มีรายชื่อตามบัญชี ข. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ข้อ ๕ ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับการนำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อการส่งออก ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและผู้ประกอบพาณิชย์กรรมนำสินค้าเข้ามาในราชอาณาจักร และนำเข้าไปในเขตประกอบการเสรี เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อพาณิชย์กรรมเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(๒) ผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(๓) ผู้นำสินค้าเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร

การเรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการยกเว้นการเรียกเก็บอากรขาเข้าสำหรับการนำเข้าเพื่อการส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยการนั้นกำหนด

ข้อ ๖ ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้วัน ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าที่นำเข้าสินค้านี้ดังกล่าวเข้ามาในราชอาณาจักร ในกรณี ดังต่อไปนี้

(๑) การนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีด้วยไฟฟ้า

(๒) การนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนและอบสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

(๓) การนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์เคลือบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

พิชัย นริพทะพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

บัญชี ก. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการท่อมตลาดและการอุดหนุน

เรื่อง ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การท่อมตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวนการเรียกเก็บอากรตอบโต้การท่อมตลาดต่อไปตามมาตรา ๕๗  
กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และได้หวน

พ.ศ. ๒๕๖๘

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
๓๒๐๙.๑๕.๐๐  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
๐๓๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ		



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๐๙.๑๖.๑๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดวิล์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดวิล์) - - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร - - - ที่มีความกว้างไม่เกิน ๑,๒๕๐ มิลลิเมตร	๐๑๐	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร		









พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๐	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลค็อเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๐๙.๑๗.๙๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดวิล์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีดวิล์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร - - - อื่นๆ	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๖	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๗	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความ	



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ตอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ตอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๐๙.๑๘.๙๑</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีตวิล์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไป กว่ารีดเย็น (โคลด์รีตวิล์) - - ที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร - - - อื่นๆ - - - - มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความ กว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	







พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๕๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ตอเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๓๖	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๐๙.๒๖.๑๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีตีวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมาก ไปกว่ารีดเย็น (โคลด์ รีตีวส์) - - ที่มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร - - - ที่มีความกว้างไม่เกิน ๑,๒๕๐ มิลลิเมตร	๐๑๐	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	







พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๐	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร	



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<p>๗๒๐๙.๒๗.๙๐</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมาก ไปกว่ารีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์) - - ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร - - - อื่นๆ</p>	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๖	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๗	ไม่ผ่านการอบอ่อน ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล(นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล(นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๓	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล(นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๔	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล(นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความ	



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๕๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๒๕๐ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<p>๗๒๐๙.๒๘.๑๐</p> <p>ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างตั้งแต่ ๖๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมาก ไปกว่ารีดเย็น (โคลด์ รีดิวส์)</li> <li>- - ที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร</li> <li>- - - มีคาร์บอนน้อยกว่า ร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า</li> </ul>	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างตั้งแต่ ๘๐๐ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความกว้างน้อยกว่า ๘๐๐ มิลลิเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๒๒	ผ่านการอบอ่อน มีความต้านแรงดึงน้อยกว่า ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๒	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๐ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๓๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	





พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
	๐๕๓	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๔๔๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิเวศน์ต่อตารางมิลลิเมตร) ที่มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๐ แต่ไม่เกิน ร้อยละ ๐.๑๘ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๖๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๘ ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๑	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างเกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	
	๐๗๒	เหล็กน็อนโอเรียนเต็ลอิเล็กทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก และมีความกว้างไม่เกิน ๑๕๕๐ มิลลิเมตร	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๑๑.๒๓.๒๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - แลบชนิดอู๊ปและสตรีปที่มีความกว้างไม่เกิน ๔๐๐ มิลลิเมตร	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตร
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร		
๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก		



พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๑๑.๒๓.๓๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - อื่น ๆ ที่มีความหนา ๐.๑๗ มิลลิเมตร หรือน้อยกว่า	๐๑๑	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๔ มิลลิเมตรขึ้นไป	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)	
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก	
	๐๔๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก	

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายละเอียด	หมายเหตุ
<b>๗๒๑๑.๒๓.๙๐</b>  ผลิตภัณฑ์แผ่นรีด ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า ไม่เจือ มีความกว้างน้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือไม่เคลือบ - ไม่ได้ทำมากไปกว่ารีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) - - ที่มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๒๕ โดยน้ำหนัก - - - อื่น ๆ	๐๑๒	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๑๓	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๑๔	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๑๕	ไม่ผ่านการอบอ่อน มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๒๑	ผ่านการอบอ่อน เหล็กความต้านแรงดึงสูง มีความต้านแรงดึงตั้งแต่ ๓๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร) ขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๕๙๐ เมกะพาสคัล (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)	ยกเว้นที่มีความหนามากกว่า ๓ มิลลิเมตร หรือที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๓๙ มิลลิเมตร
	๐๓๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๐๑ โดยน้ำหนัก	ยกเว้นที่มีความหนาน้อยกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตร
	๐๔๒	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๓.๒ มิลลิเมตร	
	๐๔๓	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาเกิน ๑ มิลลิเมตร แต่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร	
	๐๔๔	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนาตั้งแต่ ๐.๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	
	๐๔๕	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ ๐.๐๑ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก มีความหนามากกว่า ๐.๑๗ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่น้อยกว่า ๐.๕ มิลลิเมตร	
	๐๕๑	ผ่านการอบอ่อน มีคาร์บอนมากกว่าร้อยละ ๐.๑๕ โดยน้ำหนัก	
	๐๖๑	เหล็กนอนโอเรียนเต็ลอิเล็คทริก ที่มีซิลิคอนน้อยกว่าร้อยละ ๐.๖ โดยน้ำหนัก	











บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
เรื่อง ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในระหว่างการพิจารณาทบทวน  
การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดต่อไปตามมาตรา ๕๗ กรณีสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วน  
และไม่เป็นม้วน ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และ  
ไต้หวัน พ.ศ. ๒๕๖๘

รายชื่อผู้นำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีหน้ากว้างเกินกว่า ๑,๕๕๐ มิลลิเมตร สำหรับการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดเป็นม้วนและไม่เป็นม้วนที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐประชาชนจีน สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และไต้หวัน มาในราชอาณาจักร ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากร ประเภทย่อยที่กำหนดตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ ให้เรียกหลักประกันการชำระอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ

ลำดับ	รายชื่อบริษัท
๑	บริษัท ฮอนด้า ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด